



SU DI NOI

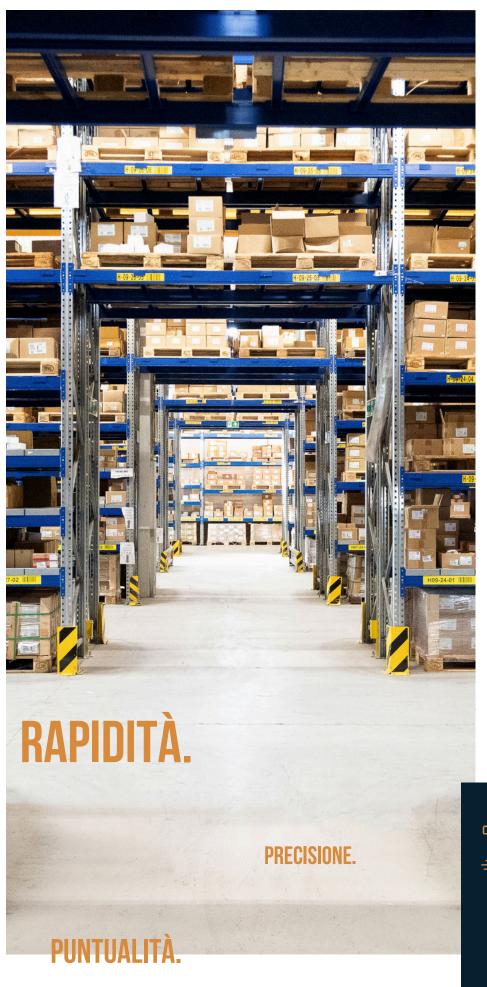
Da oltre 30 anni, siamo specializzati nelle forniture per utilizzatori e impiantisti dei migliori elementi di fissaggio resistenti alla corrosione. Prevalentemente in acciaio inossidabile (inox).

- > VITERIA E BULLONERIA (su richiesta anche in nerinox)
- CERNIERE E CATENE
- > ACCESSORI NAUTICI
- SISTEMI DI FISSAGGIO PER IMPIANTI FOTOVOLTAICI
- TIRANTERIA, CAVI E SISTEMI DI FISSAGGIO
- RACCORDERIA FILETTATA GAS, FASCETTE, COLLARI.

PERCHÉ SCEGLIERCI







CENTRO LOGISTICO

Il nostro vasto centro logistico in provincia Bologna, di ci permette riassortimento un continuo della merce. Inoltre, è attrezzato con le migliori tecnologie che consentono di ottimizzare l'organizzazione logistica.



AREA: 20.000 M²



CONSEGNA VELOCE IN TUTTA ITALIA



50 MAGAZZINIERI

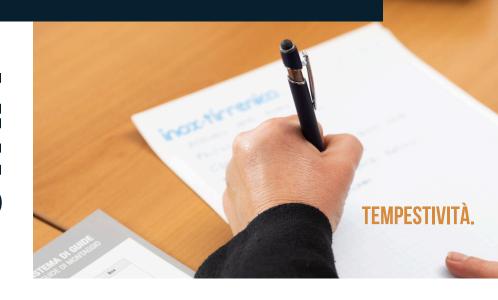


PRODOTTI SEMPRE A STOCK



Richieste di offerta, ordini, assistenza tecnica sono solo alcune delle attività che il nostro staff fornisce quotidianamente ai clienti. Tutti gli operatori sono sempre formati e aggiornati per poter rispondere anche alle domande più tecniche.

STAFF



Tutta la nostra gamma di prodotti in un unico shop online.

Registrati per usufruire degli sconti dedicati.

- Accedi al sito <u>www.inoxtirrenica.it</u>.
- Compila il form e registrati sul nostro shop.
- Un operatore verificherà i tuoi dati e provvederà ad allacciare le condizioni di vendita a te dedicate.
- Scegli i prodotti che desideri e riempi il carrello.
- Vai al checkout e concludi il tuo ordine.

SHOP ONLINE





BULLONERIA IN ACCIAIO INOX OLTRE 20.000 ARTICOLI IN STOCK

Assortimento continuo.





BULLONERIA

VITI p. 16

DADI p. 23

RONDELLE p. 25

SPINE, COPIGLIE E INSERTI P. 28

RIVETTI A STRAPPO P. 29

ANELLI DI FERMO P. 29

LINGUETTE P. 29

TASSELLI (ANCORANTI) P. 29

PRECARICHI/ COPPIE DI SERRAGGIO P. 30



Viti

CODICE		DESCRIZIONE	ØM	мат.	NORM.	SIM. NORM
		VITI CON ELEMENTO DI MANOVRA ESTE	RNO			
5737		Vite a testa esagonale parzialmente filettata	05-36	A2-A4	DIN 931	UNI 5737 EN ISO 4014
5739		Vite a testa esagonale interamente filettata	03-36	A2-A4	DIN 933	UNI 5739 EN ISO 4017
6921	The same of the sa	Vite a testa esagonale con flangia, senza o con zigrinatura	05-10	A2-A4	DIN 1665 EX DIN 6921	UNI 1665 EN ISO 1665
		VITI CON ELEMENTO DI MANOVRA INTEI	RNO			
5931		Vite a testa cilindrica con cava esagonale	1,6-30	A2-A4	DIN 912	UNI 5931 EN ISO 4762
5933	6)	Vite a testa svasata piana con cava esagonale	03-24	A2-A4	ISO 10642	EX UNI 5933 DIN 7991
6912	1	Vite a testa cilindrica bassa con cava esagonale e foro da centro	04-20	A2-A4	DIN 6912	
7984	5	Vite a testa cilindrica bassa con cava esagonale	03-12	A2-A4	DIN 7984	UNI 9327
7380		Vite a testa bombata piana con cava esagonale	03-12	A2-A4	ISO 7380	
9335	0	Vite a testa bombata piana con cava esagonale, flangiata	03-08	A2		
9480	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	Vite a testa bombata con cava esalobata (TX), con piolino (viti antifurto)	04-06	A2		ISO 7380
9474	A Transmission	Vite a testa bombata con cava esalobata TX (viti antifurto)	04-06	A2		ISO 7380



CODICE		DESCRIZIONE	ØM	MAT.	NORM.	SIM. NORM
9460	0	Vite a testa cilindrica bombata (D I N 7985) e cava esalobata (TX)	02-08	A2-A4		DIN 7985 UNI 7687
9470	8	Vite a testa svasata piana (DIN 7991) con cava esalobata (TX)	04-06	A2-A4		DIN 7991 UNI 5933
9475	3	Vite a testa svasata piana (DIN 965) con cava esalobata (TX)	02-06	A2-A4		DIN 965 UNI 7688
		VITI A TESTA CON INTAGLIO				
6107		Vite a testa cilindrica bassa con intaglio	1,6-10	A2-A4	DIN 84	UNI 6107 EN ISO 1207
6108		Vite a testa cilindrica bombata con intaglio	02-08	A2-A4	DIN 85	UNI 6108 EN ISO 1580
6109		Vite a testa svasata piana con intaglio	1,6-12	A2-A4	DIN 963	UNI 6109 EN ISO 2009
6110		Vite a testa svasata con calotta e intaglio	02-16	A2-A4	DIN 964	UNI 6110 EN ISO 2010
6115		Vite a testa mezza tonda, con intaglio (poeliers)	03-08	A2		



CODICE		DESCRIZIONE	ØM	MAT.	NORM.	SIM. NORM
		VITI CON IMPRONTA CROCE				
7687	S	Vite a testa cilindrica bombata con impronta croce H (Phillips)	1,6-08	A2-A4	DIN 7985	UNI 7687 EN ISO 7045
7687	4	Vite a testa cilindrica bombata con impronta croce Z (Pozidriv)	1,6-06	A2-A4	DIN 7985	UNI 7687 EN ISO 7045
7688	N.	Vite a testa svasata piana con impronta a croce H (Phillips)	1,6-10	A2-A4	DIN 965	UNI 7688 EN ISO 7046
7688	*	Vite a testa svasata piana con impronta a croce Z (Pozidriv)	02-08	A2-A4	DIN 965	UNI 7688 EN ISO 7046
7689		Vite a testa svasata con calotta e impronta a croce H (Phillips)	2,5-10	A2-A4	DIN 966	UNI 7689 EN ISO 7047
7689	No.	Vite a testa svasata con calotta e impronta a croce Z (Pozidriv)	03-6	A2-A4	DIN 966	UNI 7689 EN ISO 7047
6960	5	Vite a testa mezza tonda, impronta croce H (Phillips)	6	A2		
		VITI A TESTA TONDA				
5732		Vite a testa tonda larga con quadro sottotesta, senza dado e interamente filettata	05-20	A2-A4	DIN 603	UNI 5731 EN ISO 8677
		VITI DI FORMA DIVERSA				
5449		Vite ad alette (a galletto) tipo americano	03-10	A2-A4		UNI 5449 DIN 316



CODICE		DESCRIZIONE	ØM	мат.	NORM.	SIM. NORM
8364	6	Vite a golfare simile DIN 580	06-24	A4		DIN 580
9415		Vite testa a martello tipo 28/15 per profili 28/12, 28/15, 28/28, 28/38, 26/26 e 26/18	08-10	A2		
0444	-	Tirante ad occhio	06-24	A2-A4	DIN 444 B	UNI 6058
	(3)					
		VITI AUTOFILETTANTI				
	-		Ø mm			
7976	THE REAL PROPERTY.	Vite autofilettante a testa esagonale	3,5-8	A2	DIN 7976	UNI 6949 EN ISO 1479
	Contract of the second					
6954 *	CHILDREN OF THE PARTY OF THE PA	Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con impronta croce H (Phillips), tipo C (con punta conica)	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7981 H	UNI 6954 EN ISO 7049
6954	Carried Market	Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con impronta croce Z (Pozidriv), tipo C (con punta conica)	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7981 Z	UNI 6954 EN ISO 7049
	F					
6955 *	TO THE REAL PROPERTY.	Vite autofilettante a testa svasata piana con impronta croce H (Phillips), tipo C (con punta conica)	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7982 H	UNI 6955 EN ISO 7050
	A SHARE					
6955	The state of the s	Vite autofilettante a testa svasata piana con impronta croce Z (Pozidriv), tipo C (con punta conica)	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7982 Z	UNI 6955 EN ISO 7050
	Time.	= (ozialny, upo o (con panta contea)				
6956	THE	Vite autofilettante a testa svasata con calotta e impronta	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7983 H	UNI 6956 EN ISO 7051
	Carrie	croce H (Phillips), tipo C (con punta conica)				
6956	"THE PARTY OF	Vite autofilettante a testa svasata con calotta e impronta	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7983 Z	UNI 6956 EN ISO 7051
	Parket and the second	croce Z (Pozidriv), tipo C (con punta conica)				
6958	William .	Vite autofilettante a testa 1/2 tonda impronta croce H	3,9-5,5			
0330	STATE OF THE PARTY	(Phillips)	3,3 3,3			

^{*} Disponibili anche senza punta (tipo F) o Brunite (Nerinox)

Viti

CODICE		DESCRIZIONE	Ø mm	МАТ.	NORM.	SIM. NORM
	to the second second					
9477	Samuel Control	Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con cava esalobata (TX)	2,9-6,3	A2-A4		DIN 7981 UNI 6954
9478	* THE THE PARTY OF	Vite autofilettante a testa svasata piana con cava esalobata (TX)	2,9-6,3	A2-A4		DIN 7982 UNI 6955
9479	THE PARTY OF THE P	Vite autofilettante a testa svasata con calotta e cava esalobata (TX)	4,2-5,5	A2-A4		DIN 7983 UNI 6956
9485	Sanday.	Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con cava esalobata (TX) e piolino (vite antifurto)	4,2-4,8	A2		DIN 7981 UNI 6954
5931- 9200	2 Constitution	Vite autofilettante a testa cilindrica con cava esagonale.	4,8-6,3	A2-A4		DIN 912 UNI 5931
		VITI PERFORANTI				
7504 K	gianin.	Vite perforante a testa esagonale con bordino e filettatura autofilettante	3,9-6,3	A2	DIN 7504 K	UNI 8117 K EN ISO 15480
7504 N	Chamber	Vite perforante a testa cilindrica bombata con impronta a croce (Phillips H) e filettatura autofilettante	2,9-4,8	A2	DIN 7504 N	UNI 8118 N EN ISO 15481
7504 P	3 Table	Vite perforante a testa svasata piana con impronta a croce (Phillips H) e filettatura autofilettante	3,5-4,8	A2	DIN 7504 P	UNI 8119 P EN ISO 15482
		VITI PER LEGNO				
0704	Harak	Vite testa esagonale (tirafondo) per legno	05-12	A2-A4	DIN 571	UNI 704
6112	W. Andrews	Vite per legno a testa svasata piana con impronta croce Z (Pozidriv), interamente filettata	03-06	A2-A4		
	*1					



CODICE		DESCRIZIONE	Ø mm	MAT.	NORM.	SIM. NORM
9105	N. P. State	Vite per legno a testa svasata piana con impronta croce Z (Pozidriv), parzialmente filettata	03-06	A2-A4		
9110	V. Taranta	Vite per legno a testa cilindrica bombata con impronta croce Z (Pozidriv), interamente filettata	03-06	A2-A4		
6114	Transition.	Vite per legno a testa svasata con calotta e impronta croce Z (Pozidriv), interamente filettata	4,5-06	A2		
9112	Paritation.	Vite per legno a testa cilindrica bombata con cava esalobata(TX), interamente filettata	04-06	A2-A4		
9130	A Transmitter	Vite per legno a testa svasata piana con cava esalobata (TX), interamente filettata	03-06	A2-A4		
9135	A THE	Vite per legno a testa svasata piana con cava esalobata (TX), parzialmente filettata	03-08	A2-A4		
9145	No. of Lot, House, or other Parket.	Vite per legno a testa svasata piana con cava esalobata (TX), 6 filetti e punta perforante	04-05	A2		
9800	Contraction of the last of the	Vite per Terrazze	05	C1		
9170	Driver.	Vite per Legno con rondella, guarnizione EPDM e impronta croce Z (Pozidriv)	4,5	A2		SIM. DIN 7995
9171	De tratata	Vite per Legno con rondella, guarnizione EPDM e impronta esalobata TX	4,5	A2		
		VITI PRIGIONIERE (PRIGIONIERI E TIRAN	NTI)			
			ØМ			
1000		Barra filettata 1mt, 2mt, 3mt	03-48	A2-A4	DIN 976	

Viti

CODICE		DESCRIZIONE	ØM	MAT.	NORM.	SIM. NORM
		GRANI				
5923		Grano con cava esagonale ed estremità con punta smussata	02-30	A2-A4	DIN 913	UNI 5923 EN ISO 4026
5927		Grano con cava esagonale ed estremità con punta conica	02-20	A2-A4	DIN 914	UNI 5927 EN ISO 4027
5925		Grano con cava esagonale ed estremità con punta cilindrica	03-20	A2-A4	DIN 915	UNI 5925 EN ISO 4028
5929		Grano con cava esagonale ed estremità con punta a coppa	02-30	A2-A4	DIN 916	UNI 5929 EN ISO 4029
		VITI DOPPIO-FILETTO				
9210	THE PARTY NAMED IN	Vite doppio filetto metrico/legno con cava esalobata (TX)	06-08	A2		
9211		Vite doppio filetto metrico/legno con chiave esagonale	10-12	A2		
9215	W. S	Vite doppio filetto assemblata con 3 dadi din 934, 3 rondelle din 125 e 1 guarnizione EPDM	10-12	A2		
9216	55	Vite doppio filetto assemblata con 3 dadi flangiati DIN 6923 e 1 guarnizione EPDM	10-12	A2		

CODICE DESCRIZIONE MAT. NORM. SIM. NORM **DADI CON ELEMENTO DI MANOVRA ESTERNO** DIN 934 UNI 5588 EN ISO 4032 5588 Dado esagonale 1,6-52 A2-A4 4032 Dado esagonale 06-12 Α4 ISO 4032 DIN 934 UNI 5588 5587 03-30 A2-A4 UNI 5587 EN ISO 4033 Dado esagonale alto 06-30 A2-A4 DIN 936 UNI 5589 EN ISO 4035 5589 Dado esagonale basso EN ISO 4035 A2-A4 DIN 439 0439 Dado esagonale basso, tipo B, con smusso 1,6-48 Dado esagonale di giunzione interamente filettato 06-20 9300 A2-A4 6334 Dado esagonale altezza = 3 x Ø 05-20 A2-A4 DIN 6334 6330 Dado esagonale, tipo B, altezza = 1,5 x Ø 08-20 Α2 DIN 6330 DIN 6923 Dado esagonale con flangia zigrinata 04-12 A2-A4 6923 UNI 5721 03-24 A2-A4 DIN 1587 5721 Dado esagonale cieco con calotta sferica 0917 Dado esagonale cieco 04-12 Α2 DIN 917 0557 Dado quadro 05-12 A2-A4 DIN 557 UNI 5597

CODICE		DESCRIZIONE	ØМ	MAT.	NORM.	SIM. NORM
0562		Dado quadro basso	03-08	A2	DIN 562	UNI 5596
		DADI AUTOFRENANTI				
0980		Dado esagonale autofrenante interamente metallico	04-16	A2-A4	DIN 980	EN ISO 7042
0982		Dado esagonale autofrenante con inserto non metallico	03-24	A2-A4	DIN 982	UNI 7473 EN ISO 7040
0985		Dado esagonale basso autofrenante con inserto non metallico	02-30	A2-A4	DIN 985	UNI 7474 EN ISO 10511
0986	3	Dado esagonale cieco con calotta, autofrenante con inserto non metallico	04-12	A2	DIN 986	
		DADI A SALDARE				
0929	0	Dado esagonale a saldare	03-16	A2-A4	DIN 929	
0928	(3)	Dado quadro a saldare	06-10	A2-A4	DIN 928	
		GHIERE				
0466		Ghiera cilindrica zigrinata con colletto alto	2.5-10	A1	DIN 466	

CODICE	DESCRIZIONE	ØM	MAT.	NORM.	SIM. NORM
	DADI DI FORMA DIVERSA				
9290	Dado cilindrico di giunzione interamente filettato	06-20	A2		
5448	Dado ad alette (galletto) tipo Americano	03-16	A2-A4		UNI 5448 DIN 315
8268	Dado a Golfare simile DIN 582	06-24	A4		DIN 582
5588- 9305	Dado antifurto	06-12	A2		
	RONDELLE PIANE				
6592	Rondella piana tipo A senza smusso	1,6-48	A2 - A4	DIN 125 A	UNI 6592 EN ISO 7089
7089	Rondella piana tipo A senza smusso Durezza HV 200	04-20	A4	ISO 7089	UNI 6592 DIN 125-A
1733	Rondella piana con Ø est. 3 o 4 volte il foro centrale	03-25	A2-A4	DIN 9021	UNI 6593 EN ISO 7093
6592- 433	Rondella piana per vite testa cilindrica con cava esagonale	02-20	A2-A4	DIN 433	UNI 6592 EN ISO 7092
0440	Rondella piana per costruzioni in legno	05-12	A2-A4	DIN 440 R	ISO 7094
0988	Rondella piana (Anello) di spessoramento (rasamento)	08	A2	DIN 988	
7349	Rondella piana per dispositivi di serraggio pesanti	03-24	A2-A4	DIN 7349	

Rondelle

CODICE		DESCRIZIONE	ØM	MAT.	NORM.	SIM. NORM
9240	0	Rondella piana	06	A2		
9245	0	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 Z	03-24	A2-A4		NFE 25-514 Z
9246	0	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 M	03-24	A2-A4		NFE 25-514 M
9247	0	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 L	03-24	A2-A4		NFE 25-514 L
9248	0	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 LL	03-20	A2-A4		NFE 25-514 LL
		RONDELLE ELASTICHE				
1751	0	Rondella elastica aperta (grower) tipo B	02-36	A2-A4	DIN 127	UNI 1751 B
7980	0	Rondella elastica aperta (grower) per viti testa cilindrica	03-30	A2-A4	DIN 7980	
0128	Ď	Rondella elastica aperta, tipo A curva	03-24	A2-A4	DIN 128	UNI 8839
0137 A	0	Rondella elastica tipo A curva	02-16	A2-A4	DIN 137 A	UNI 8840
0137 B	0	Rondella elastica tipo B ondulata	02-16	A2-A4	DIN 137 B	UNI 8840
6796	0	Rondella elastica conica	02-16	A2-A4	DIN 6796	

DICE	DESCRIZIONE	ØM	MAT.	NORM.	SIM. NORM
	RONDELLE DENTELLATE				
797 A	Rondella dentellata esterna	02-30	A2	DIN 6797 AZ	UNI 8841 A
797 J	Rondella dentellata interna	02-27	A2	DIN 6797 IZ	UNI 8841 J
3A	Rondella a ventaglio esterno	03-28	A2-A4	DIN 6798 AZ	UNI 8842 A
ō	Rondella a ventaglio interno	02-30	A2-A4	DIN 6798 IZ	UNI 8842 J
	 Rondella svasata a ventaglio esterno	04	A2	DIN 6798 AZV	UNI 8842 V
0					
A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	RONDELLE DI SICUREZZA				
		03-24	A2		
	RONDELLE DI SICUREZZA	03-24	A2		NFE 25-511
	RONDELLE DI SICUREZZA Rondella di bloccaggio dentellata conica Tipo "S"				NFE 25-511
	RONDELLE DI SICUREZZA Rondella di bloccaggio dentellata conica Tipo "S" Rondelle contact secondo normativa NFE 25-511				NFE 25-511
	RONDELLE DI SICUREZZA Rondella di bloccaggio dentellata conica Tipo "S" Rondelle contact secondo normativa NFE 25-511 RONDELLE DI FORMA DIVERSA	04-14	A2		NFE 25-511

Spine, Copiglie e Inserti

000105			~			
CODICE		DESCRIZIONE	Ø mm	MAT.	NORM.	SIM. NORM
		SPINE CILINDRICHE				
1707		Spina cilindrica m6	01-20	A1-A4	DIN 7 TOLL. M6	UNI 1707 EN ISO 2338
		SPINE CONICHE				
7283		Spina conica	04-06	A1	DIN 1	UNI 7283 EN ISO 2339
		SPINE ELASTICHE				
6873		Spina elastica con fenditura	1,5-12	ACCIAI PER MOLLE	ISO 8752	UNI 6873 DIN 1481
		COPIGLIE				
1336	3	Copiglia	01-10	A2-A4	ISO 1234	EX UNI 1336 - EX DIN 94
		INSERTI				
9314		Inserti filettati a deformazione con testa svasata piana ridotta	4-10	A2		

CODICE		DESCRIZIONE	Ø mm	MAT.	NORM.	SIM. NORM
		RIVETTI A STRAPPO Rivetto a strappo ad estremità aperta con mandrino a punto	03-05	A2	DIN 7337 A	UNI 9200 A EN ISO 15983
	No.	di rottura prestabilito e testa bombata ANELLI DI FERMO				
3653	Q.	Anello d'arresto per albero	05-95	AISI 420	DIN 471	UNI 3653-7435
3654	C	Anello d'arresto per foro	08-95	AISI 420	DIN 472	UNI 3654-7437
7434	3	Anello radiale	1,9-24	AISI 420	DIN 6799	UNI 7434
		LINGUETTE				
6604		Linguetta tipo A	04-14	A4	DIN 6885	UNI 6604
		TASSELLI (ANCORANTI)				
9362	THE R. P.	Tassello-Ancorante AISI 304	06-16	A2		

Precarichi/Coppie di serraggio

FILETTATURA	ilettatura coeff. attrito µ		PRECARICO FM (KN) CLASSE DI RESISTENZA			COPPIA DI SERRAGGIO MA (Nm) CLASSE DI RESISTENZA		
		50	70	80	50	70	80	
	0,1	0,21	0,45	0,6	0,05	0,11	0,15	
M 1,6	0,2	0,18	0,39	0,5	0,08	0,17	0,22	
	0,3	0,15	0,33	0,44	0,09	0,2	0,27	
	0,1	0,35	0,74	1	0,11	0,23	0,3	
M 2	0,2	0,3	0,64	0,85	0,16	0,35	0,46	
	0,3	0,25	0,55	0,7	0,2	0,43	0,57	
	0,1	0,58	1,23	1,64	CLASS 50	0,46	0,62	
M 2,5	0,2	0,5	1,06	12,42	0,34	0,72	0,97	
	0,3	0,42	0,9	1,21	0,2 0,22 0,34 0,42 0,37 0,59 0,73 0,86 1,35 1,66 1,6 2,6 3,3 2,9 4,6 5,7 7,1 11,2 13,9 14 22,2 27,6 24 38 47	0,89	1,19	
	0,1	0,86	1,84	2,5	0,37	0,8	1,1	
М 3	0,2	0,75	1,6	2,12	0,59	1,26	1,7	
	0,3	0,64	1,36	1,81	0,73	1,56	2,1	
	0,1	1,5	3,2	4,2	0,86	1,85	2,4	
M 4	0,2	1,3	2,76	3,6	1,35	2,9	3,8	
	0,3	1,1	2,35	3,1	1,66	3,6	4,7	
	0,1	2,4	5,2	69,9	1,6	3,6	4,8	
M 5	0,2	2,1	4,51	6	2,6	5,7	7,6	
	0,3	1,8	3,85	5,1	3,3	7	9,4	
	0,1	3,4	7,3	9,7	2,9	6,3	8,4	
М 6	0,2	3	6,4	8,4	4,6	10	13,2	
	0,3	2,5	5,5	7,2	5,7	12,2	16,3	
	0,1	6,2	13,4	17,9	7,1	15,2	20,3	
M 8	0,2	5,4	11,6	15,5	11,2	24,1	32,1	
	0,3	4,6	9,9	13,3	13,9	30	40	
	0,1	9,9	21,3	28,4	14	30	39	
M 10	0,2	8,6	18,5	27,7	22,2	47,7	63	
	0,3	7,4	15,8	21,1	27,6	59,3	79	
	0,1	14,4	31	41,4	24	51	68	
M 12	0,2	12,6	27	36	38	82	109	
	0,3	10,7	23	30,8	47	102	136	
	0,1	19,8	42,6	56,8	38	82	109	
M 14	0,2	17,3	37	49,5	61	131	175	
	0,3	14,8	31,7	42,3	76	163	217	
	0,1	27,2	58	77,7	58	126	168	
M 16	0,2	23,7	51	67,9	95	204	272	
		20,3	43,5	58,2	119	255	340	
	0,1	33,2	71	94	82	176	235	
M 18	0,2	28,9	62	82	131	282	376	
	0,3	24,7	53	70	164	352	469	
	0,1	42,5	91	121	115	247	330	
M 20	0,2	37,1	79,6	106	187	401	534	
	0,3	31,8	68	90	234	501	669	
	0,1	52,9	113	151	157	337	450	
M 22	0,2	46,3	99,3	132	257	551	735	
	0,3	39,7	85,2	114	323	692	923	

Precarichi/Coppie di serraggio

FILETTATURA	COEFF. ATTRITO µ	PRECARICO FM (KN) CLASSE DI RESISTENZA				COPPIA DI SERRAGGIO MA (Nm) CLASSE DI RESISTENZA		
		50	70	80	50	70	80	
	0,1	61,2	131	175	198	426	568	
M 24	0,2	53,5	115	153	322	690	920	
	0,3	45,8	98	131	403	863	1151	
	0,1	80,2			292			
M 27	0,2	70,3			478			
	0,3	60,3			601			
	0,1	97,6			397			
M 30	0,2	85,5			648			
	0,3	73,3			831			
	0,1	121			536			
М 33	0,2	106			880			
	0,3	91			1108			
	0,1	143			690			
М 36	0,2	125			1130			
	0,3	107			1420			
	0,1	171			890			
М 39	0,2	150			1467			
	0,3	129			1848			

Viti in acciai inox austenitici A1/A2/A4

La tabella non tiene conto di alcun fattore di sicurezza e presuppone la conoscenza dei criteri di dimensionamento.

Precarichi/coppie di serraggio (filettature metriche a passo grosso) per viti delle classi di resistenza 50/70/80 per un utilizzo al 90% del carico unitario di scostamento della proporzionalità dello 0,2% Rp 0,2.

Gli elementi di fissaggio di questi acciai hanno la tendenza a grippare durante il serraggio. Questo rischio può essere diminuito mediante l'uso di materiali diversi (A2 con A4), con una lubrificazione (es. Bisolfuro di molibdeno), con trattamenti speciali, con una minor velocità dell'avvitatore, oppure con un serraggio senza interruzione (un avvitatore ad impulsi non è adatto).

Dati Tecnici

Nel Catalogo sono presenti articoli che non hanno espliciti riferimenti a normative. (es. EN-ISO-DIN, ecc..)

I dati tecnici di questi articoli sono puramente indicativi.

Possono subire variazioni minime da lotto a lotto a seconda della produzione e sono aggiornati al momento della stampa del Catalogo.

Confezionamento

Le quantità delle confezioni di tutti gli articoli presenti a catalogo possono subire variazioni a discrezione del fornitore. Eventuali aggiornamenti saranno pubblicati sul sito www.inoxtirrenica.it









VIA CORNELIA, 498 00166 • ROMA (RM) ITALIA

TEL. +39 06 65191201 INFO@INOXTIRRENICA.IT WWW.INOXTIRRENICA.IT



Disclaimer

Non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali errori nel layout, nella stampa, nelle figure, nelle istruzioni e nei dettagli. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta senza il consenso preventivo rilasciato per iscritto da Inox Tirrenica Srl.

Le immagini sono puramente indicative, la finitura superficiale dei prodotti potrebbe variare a seconda della qualità e del processo di produzione.

Le nostre condizioni generali di vendita e tutte le schede tecniche dei prodotti sono disponibili on-line all'indirizzo: www.inoxtirrenica.it.

COPYRIGHT INOX TIRRENICA © | TUTTI I DIRITTI RISERVATI