

BRUNITURA DELL'ACCIAIO INOX

CONFORME
DIN 50938



PERCHE' EFFETTUARE QUESTO TRATTAMENTO?

Principalmente per colorare di nero i metalli in modo assolutamente coprente, omogeneo, lucente o satinato. Oppure per non influenzare le dimensioni dei particolari bruniti (importante caratteristica per la meccanica di precisione).

QUALI PEZZI METALLICI E' POSSIBILE SOTTOPORRE ALLA BRUNITURA?

- Minuterie metalliche (es. rondelle, ingranaggi, ecc...)
- Viti di ogni dimensione e tipologia (es. dadi, rondelle, grani, perni, ecc...)
- Cerniere e maniglie per mobili



DOVE E' PREVISTA LA BRUNITURA?

Di norma, il processo di annerimento sulle minuterie in acciaio inossidabile è previsto per:

- Motivi estetici (es. quando si vuole ottenere una colorazione nera)
- Aumentare la resistenza alla corrosione.



COS'E' IL PROCESSO DI BRUNITURA?

La brunitura dell'acciaio inox si ottiene per immersione in soluzioni ossidanti alla temperatura di 120/130°C. Lo spessore dello strato di brunitura (costituito da ossidi) ha un valore di circa 0,1 micron. Non influenza, quindi, le dimensioni dei particolari trattati.

DA COSA DIPENDE LA LUCENTEZZA DELLO STRATO ANNERITO?

Dal grado di preparazione della superficie sottostante.

COSA AUMENTA LA RESISTENZA ALLA CORROSIONE?

Il trattamento di oliatura finale con olio emulsionabile..



NERINOX

Questo trattamento di brunitura dell'acciaio inox (capitolato FIAT 9.57451) viene chiamato NERINOX. Da notare che nel trattamento di brunitura dell'acciaio NERINOX non vengono utilizzate sostanze pericolose come piombo, mercurio, cadmio, cromo esavalente, bifenili polibromurati, eteri difenili polibromurati.



ATTENZIONE ALL'UNTUOSITÀ:

Gli oggetti sottoposti al trattamento di brunitura possono risultare untuosi al tatto. Questo è il risultato dell'uso di oli o sostanze simili durante la fase di finitura. Questi oli possono offrire un'ulteriore protezione contro la corrosione, ma è fondamentale tenere presente che ciò può comportare una sensazione untuosa sulla superficie trattata.

RILASCIO DI SPORCO DURANTE L'UTILIZZO:

A causa della presenza di oli o sostanze simili, è possibile che, durante l'utilizzo, i particolari sottoposti al trattamento di brunitura rilascino leggermente dello sporco polveroso nero. Questo fenomeno è normale e non compromette le proprietà fondamentali dell'acciaio inossidabile. Tuttavia, è consigliabile pulire periodicamente gli oggetti trattati per mantenere la loro estetica e funzionalità.





VIA CORNELIA, 498
00166 • ROMA (RM)
ITALIA

TEL. +39 06 65191201
INFO@INOXTIRRENICA.IT
WWW.INOXTIRRENICA.IT



Disclaimer:

Non ci assumiamo alcuna responsabilità per eventuali errori nel layout, nella stampa, nelle figure, nelle istruzioni e nei dettagli. Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta senza il consenso preventivo rilasciato per iscritto da Inox Tirrenica Srl.

Le immagini sono puramente indicative, la finitura superficiale dei prodotti potrebbe variare a seconda della qualità e del processo di produzione.

Le nostre condizioni generali di vendita e tutte le schede tecniche dei prodotti sono disponibili on-line all'indirizzo: www.inoxtirrenica.it.

COPYRIGHT INOX TIRRENICA © | TUTTI I DIRITTI RISERVATI