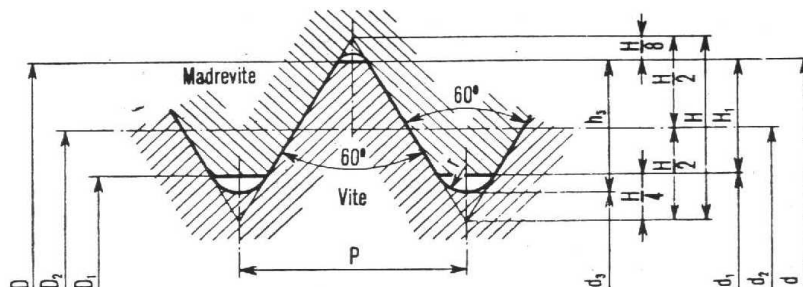


TABELLE FILETTATURE METRICHE

FILETTATURE METRICHE A PROFILO TRIANGOLARE (UNI 4535-64)



Dimensioni in mm:

$$H = 0,86603 P$$

$$H_1 = 5/8 H = 0,54127 P$$

$$h_3 = 17/14 H = 0,61343 P$$

FILETTATURE METRICHE PER BULLONERIA

$$d_1 = D_1 = d - 2 H_1 = d - 1,08253 P$$

$$d_2 = D_2 = d - 3/4 H = d - 0,64852 P$$

$$d_3 = d - 3 h_3 = d - 1,22687 P$$

$$r = H/6 = 0,14434 P$$

FILETTATURE A PASSO GROSSO

Esempio di designazione di una filettatura metrica ISO a profilo triangolare a passo grosso, avente $d = 8$ mm e $P = 1,25$ mm: **M8**

Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno $d=D$			Passo	Diametro medio	Diametro di nocciolo della vite	Diametro della vite all'inizio del raccordo	Diametro di nocciolo della madrevite	Profondità dei filetti della vite	Ricoprimento	Raggio arrotondamento fondo filetto della vite	Sezione resistente (vedere punto 4)	Sezione di nocciolo
Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3	P	$d_2=D_2$	d_3	d_1	D_1	h_3	H_1	r	mm^2	mm^2
1,6*			0,35*	1,373	1,171	1,221	1,221	0,215	0,189	0,051	1,27	1,08
	1,8*		0,35*	1,573	1,371	1,421	1,421	0,215	0,189	0,051	1,7	1,48
2			0,4	1,740	1,509	1,567	1,567	0,245	0,217	0,058	2,07	1,79
	2,2*		0,45*	1,908	1,648	1,713	1,713	0,276	0,244	0,065	2,48	2,13
2,5*			0,45*	2,208	1,948	2,013	2,013	0,276	0,244	0,065	3,39	2,98
3			0,5	2,675	2,387	2,459	2,459	0,307	0,271	0,072	5,03	4,47
	3,5		0,6	3,110	2,764	2,850	2,850	0,368	0,325	0,087	6,78	6,00
4			0,7	3,545	3,141	3,242	3,242	0,429	0,379	0,101	8,78	7,75
	4,5		0,75	4,013	3,580	3,688	3,688	0,460	0,406	0,108	11,3	10,1
5			0,8	4,480	4,019	4,134	4,134	0,491	0,433	0,115	14,2	12,7
6			1	5,350	4,773	4,917	4,917	0,613	0,541	0,144	20,1	17,9
	7		1	5,350	5,773	5,917	5,917	0,613	0,541	0,144	28,9	26,2
8			1,25	7,188	6,466	6,647	6,647	0,767	0,677	0,180	36,6	32,8
		9	1,25	7,466	7,466	7,647	7,647	0,767	0,677	0,180	48,1	43,8

N.B. -- Devono essere di preferenza impiegati i diametri della colonna 1 del prospetto; in caso di necessità, si possono impiegare i diametri della colonna 2; i diametri della colonna 3 sono possibilmente da evitare.

Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno $d=D$			Passo	Diametro medio	Diametro di nocciolo della vite	Diametro della vite all'inizio del raccordo	Diametro di nocciolo della madrevite	Profondità dei filetti della vite	Ricoprimento	Raggio arrotondamento fondo filetto della vite	Sezione resistente (vedere punto 4)	Sezione di nocciolo
Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3	P	$d_2=D_2$	d_3	d_1	D_1	h_3	H_1	r	mm^2	mm^2
10			1,5	9,026	8,160	8,376	8,376	0,920	0,812	0,217	58,0	52,3
		11	1,5	10,026	9,160	9,376	9,376	0,920	0,812	0,217	72,3	65,9
12			1,75	10,863	9,853	10,106	10,106	1,074	0,947	0,253	84,3	76,2
	14		2	12,701	11,546	11,835	11,835	1,227	1,083	0,289	115	105
16			2	14,701	13,546	13,835	13,835	1,227	1,083	0,289	157	144
	18		2,5	16,376	14,933	15,294	15,294	1,534	1,353	0,361	192	175
20			2,5	18,376	16,933	17,294	17,294	1,534	1,353	0,361	245	225
	22		2,5	20,376	18,933	19,294	19,294	1,534	1,353	0,361	303	282
24			3	22,051	20,319	20,752	20,752	1,840	1,624	0,433	353	324
	27		3	25,051	20,319	23,752	23,752	1,840	1,624	0,433	459	427
30			3,5	27,727	23,319	26,211	26,211	2,147	1,894	0,505	561	519
	33		3,5	30,727	25,706	29,211	29,211	2,147	1,894	0,505	694	647
36			4	33,402	28,706	31,670	31,670	2,454	2,165	0,577	817	759
	39		4	36,402	31,093	34,670	34,670	2,454	2,165	0,577	976	913
42			4,5	39,077	34,093	37,129	37,129	2,760	2,436	0,650	1120	1050
	45		4,5	42,077	36,479	40,129	40,129	2,760	2,436	0,650	1310	1220
48			5	44,752	41,866	42,587	42,587	3,067	2,706	0,722	1470	1380
	52		5	48,752	45,866	46,587	46,587	3,07	2,706	0,722	1760	1650
56			5,5	52,428	49,252	50,046	50,046	3,374	2,977	0,794	2030	1910
	60		5,5	56,428	53,252	54,046	54,046	3,374	2,977	0,794	2360	2230
64			6	60,103	56,639	57,505	57,505	3,681	3,248	0,866	2680	2520
	68		6	64,103	60,639	61,505	61,505	3,681	3,248	0,866	3060	2890

* Queste filettature sono da adottare con particolare cautela, date le possibili confusioni con le filettature 1,7 MA, 2,3 MA e 2,6 MA, precedentemente in vigore, con cui non sono intercambiabili pur essendo difficilmente distinguibili.

FILETTATURE A PASSO FINE

Esempio di designazione di una filettatura metrica ISO a profilo triangolare a passo fine, avente d = 8 mm e passo P = 1 mm : M8 x 1.

Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno d=D			Passo	Diametro medio	Diametro di nocciolo della vite	Diametro della vite all'inizio del raccordo	Diametro di nocciolo della madrevite	Profondità dei filetti della vite	Ricoprimento	Raggio arrotondamento fondo filetto della vite	Sezione resistente (vedere punto 4)	Sezione di nocciolo
Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3										
1	2	3	P	d ₂ =D ₂	d ₃	d ₁	D ₁	h ₃	H ₁	r	mm ²	mm ²
2,5*			0,35*	2,273	2,071	2,121	2,121	0,215	0,189	0,051	3,70	3,37
3			0,35	2,773	2,571	2,621	2,621	0,215	0,189	0,051	5,61	5,19
	3,5*		0,35	3,273	3,071	3,121	3,121	0,215	0,189	0,051	7,90	7,41
4			0,5	3,675	3,387	3,459	3,459	0,307	0,271	0,072	9,79	9,01
	4,5		0,5	4,175	3,887	3,959	3,959	0,307	0,271	0,072	12,8	11,9
5			0,5	4,675	4,387	4,459	4,459	0,307	0,271	0,072	16,1	15,1
	5,5		0,5	5,175	4,887	4,959	4,959	0,307	0,271	0,072	19,9	18,8
6			0,75	5,513	5,08	5,188	5,188	0,460	0,406	0,108	22,0	20,3
	7		0,75	6,513	6,08	6,188	6,188	0,460	0,406	0,108	31,1	29,0
8		9	1	7,35	6,773	6,917	6,917	0,613	0,541	0,144	39,2	36,0
		9	0,75	7,513	7,08	7,188	7,188	0,460	0,406	0,108	41,8	39,4
		9	1	8,35	7,773	7,917	7,917	0,613	0,541	0,144	51,0	47,5
		9	0,75	8,513	8,08	8,188	8,188	0,460	0,406	0,108	54,1	51,3
10			1,25	9,188	8,488	8,647	8,647	0,767	0,677	0,180	61,2	56,3
			1	9,35	8,773	8,917	8,917	0,613	0,541	0,144	64,5	60,5
			0,75	9,513	9,08	9,188	9,188	0,460	0,406	0,108	67,9	64,8
		11	1	10,35	9,773	9,917	9,917	0,613	0,541	0,144	79,5	75,0
		11	0,75	10,513	10,08	10,188	10,188	0,460	0,406	0,108	83,3	79,8
12			1,5	11,026	10,18	10,376	10,376	0,920	0,812	0,217	88,1	81,1
			1,25	11,188	10,466	10,647	10,647	0,767	0,677	0,180	92,1	86,0
			1	11,35	10,773	10,917	10,917	0,613	0,541	0,144	96,1	91,2
		14**	1,5	13,026	12,16	12,376	12,376	0,920	0,812	0,217	125	116
		14**	1,25**	13,188	12,466	12,647	12,647	0,767	0,677	0,180	129	122
		14**	1	13,35	12,773	12,917	12,917	0,613	0,541	0,144	134	128
		15	1,5	14,026	13,16	13,376	13,376	0,920	0,812	0,217	145	136
		15	1	14,35	13,773	13,917	13,917	0,613	0,541	0,144	155	149
16			1,5	15,026	14,16	14,376	14,376	0,920	0,812	0,217	167	157
			1	15,35	14,773	14,917	14,917	0,613	0,541	0,144	178	171
		17	1,5	16,026	15,16	15,376	15,376	0,920	0,812	0,217	191	180
		17	1	16,35	15,773	15,917	15,917	0,613	0,541	0,144	203	185
		18	2	16,701	15,546	15,835	15,835	1,227	1,083	0,289	204	190
		18	1,5	17,026	16,16	16,376	16,376	0,920	0,812	0,217	216	205
		18	1	17,35	16,773	16,917	16,917	0,613	0,541	0,144	229	221
20			2	18,701	17,546	17,835	17,835	1,227	1,083	0,289	258	242
			1,5	19,026	18,16	18,376	18,376	0,920	0,812	0,217	272	259
			1	19,35	18,773	18,917	18,917	0,613	0,541	0,144	285	277
		22	2	20,701	19,548	19,835	19,835	1,227	1,083	0,289	318	300
		22	1,5	21,026	20,16	20,376	20,376	0,920	0,812	0,217	333	319
		22	1	21,35	20,773	20,917	20,917	0,613	0,541	0,144	348	339

24			2	22,701	21,546	21,835	21,835	1,227	1,063	0,289	384	165
			1,5	23,026	22,160	22,376	22,376	0,920	0,812	0,217	401	186
			1	23,350	22,773	22,917	22,917	0,613	0,541	0,144	418	407
		25	2	23,701	22,546	22,835	22,835	1,227	1,063	0,289	420	399
			1,5	24,026	23,160	23,376	23,376	0,920	0,812	0,217	437	421
			1	24,350	23,773	23,917	23,917	0,613	0,541	0,144	455	444
	27		2	25,701	24,546	24,835	24,835	1,227	1,063	0,289	496	473
			1,5	26,026	25,160	25,376	25,376	0,920	0,812	0,217	514	497
			1	26,350	25,773	25,917	25,917	0,613	0,541	0,144	533	522
		28	2	26,701	25,546	25,835	25,835	1,227	1,063	0,289	536	513
			1,5	27,026	26,160	26,376	26,376	0,920	0,812	0,217	555	537
			1	27,350	26,773	26,917	26,917	0,613	0,541	0,144	575	563
			3	28,051	26,319	26,752	26,752	1,840	1,624	0,433	580	544
			2	28,701	27,546	27,835	27,835	1,227	1,083	0,289	621	596
			1,5	29,026	28,160	28,376	28,376	0,920	0,812	0,217	642	623
		32	1	29,350	28,773	28,917	28,917	0,613	0,541	0,144	663	650
			2	30,701	29,546	29,835	29,835	1,227	1,083	0,289	413	686
			1,5	31,026	30,160	30,376	30,376	0,920	0,812	0,217	735	714
	33		3	31,051	29,319	29,752	29,752	1,840	1,624	0,433	716	675
			2	31,701	30,546	30,835	30,835	1,227	1,083	0,289	761	733
			1,5	32,026	31,160	31,376	31,376	0,920	0,812	0,217	784	763
		35*	1,5*	34,026	33,160	33,376	33,376	0,920	0,812	0,217	886	864
			3	34,051	32,319	32,752	32,752	1,840	1,624	0,433	865	820
			2	34,701	33,546	33,835	33,835	1,227	1,083	0,289	915	884
	36		1,5	35,026	34,160	34,376	34,376	0,920	0,812	0,217	940	916
			3	37,051	35,319	35,752	35,752	1,840	1,624	0,433	1030	980
			2	37,701	36,546	36,835	36,835	1,227	1,083	0,289	1080	1050
	39		1,5	38,026	37,160	37,376	37,376	0,920	0,812	0,217	1110	1080
			3	38,051	36,319	36,752	36,752	1,840	1,624	0,433	1090	1040
			2	38,701	37,546	37,835	37,835	1,227	1,083	0,289	1140	1110
		40	1,5	39,026	38,160	38,376	38,376	0,920	0,812	0,214	1170	1140
			4	39,402	37,093	37,670	37,670	2,454	2,165	0,577	1150	1080
			3	40,051	38,319	38,752	38,752	1,840	1,624	0,433	1210	1150
	42		2	40,701	39,546	39,835	39,835	1,227	1,083	0,289	1260	1230
			1,5	41,026	40,160	40,346	40,346	0,920	0,812	0,217	1290	1270
			4	42,402	40,093	40,670	40,670	2,454	2,165	0,577	1340	1260
		45	3	43,051	41,319	41,752	41,752	1,840	1,624	0,433	1400	1340
			2	43,701	42,546	42,835	42,835	1,227	1,083	0,289	1460	1420
			1,5	44,026	43,160	43,376	43,376	0,920	0,812	0,217	1490	1460
	48		4	45,402	43,093	43,670	43,670	2,454	2,165	0,577	1540	1460
			3	46,051	44,319	44,752	44,752	1,840	1,624	0,433	1600	1540
			2	46,701	45,546	45,835	45,835	1,227	1,083	0,289	1670	1630
		50	1,5	47,026	46,160	46,376	46,376	0,920	0,812	0,217	1710	1670
			3	48,051	46,319	46,752	46,752	1,840	1,624	0,433	1750	1690
			2	48,701	47,546	47,835	47,835	1,227	1,083	0,289	1820	1780
		52	1,5	49,026	48,160	48,376	48,376	0,920	0,812	0,217	1850	1820
			4	49,402	47,093	47,670	47,670	2,454	2,165	0,577	1830	1740
			3	50,051	48,319	48,752	48,752	1,840	1,624	0,433	1900	1830
			2	50,701	49,546	49,835	49,835	1,227	1,083	0,289	1970	1930
			1,5	51,026	50,160	50,376	50,376	0,920	0,812	0,217	2010	1980

Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno d=D			Passo	Diametro medio	Diametro di nocciolo della vite	Diametro della vite all'inizio del raccordo	Diametro di nocciolo della madrevite	Profondità dei filetti della vite	Ricoprimento	Raggio arrotondamento fondo filetto della vite	Sezione resistente (vedere punto 4)	Sezione di nocciolo
Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3	P	d ₂ =D ₂	d ₃	d ₁	D ₁	h ₃	H ₁	r	mm ²	mm ²
		55	4	52,402	50,093	50,670	50,670	2,454	2,165	0,577	2060	1970
			3	53,051	51,319	51,752	51,752	1,840	1,624	0,433	2140	2070
			2	53,701	62,546	52,835	52,835	1,227	1,083	0,289	2220	2170
			1,5	54,026	53,160	53,346	53,346	0,920	0,812	0,217	2260	2220
56			4	53,402	51,093	51,670	51,670	2,454	2,165	0,577	2140	2050
			3	54,051	52,319	52,752	52,752	1,840	1,624	0,433	2220	2150
			2	54,701	53,546	53,835	53,835	1,227	1,063	0,289	2300	2250
			1,5	55,026	54,160	54,376	54,376	0,920	0,812	0,217	2340	2300
		58	4	55,402	53,093	53,670	53,670	2,454	2,165	0,577	2310	2210
			3	56,051	54,319	54,752	54,752	1,840	1,624	0,433	2390	2320
			2	56,701	55,546	55,835	55,835	1,227	1,083	0,289	2470	2420
			1,5	57,026	56,160	56,376	56,376	0,920	0,812	0,217	2520	2480
	60		4	57,402	55,093	55,670	55,670	2,484	2,165	0,577	2480	2380
			3	58,051	56,319	56,752	56,752	1,840	1,624	0,433	2570	2490
			2	58,701	57,546	57,835	57,835	1,227	1,083	0,289	2650	2600
			1,5	59,026	58,160	58,376	58,376	0,920	0,812	0,217	2700	2660
		62	4	59,402	57,093	57,670	57,670	2,454	2,165	0,577	2660	2560
			3	60,051	58,319	58,752	58,752	1,840	1,624	0,433	2750	2670
			2	60,701	59,546	59,835	59,835	1,227	1,083	0,289	2840	2870
			1,5	61,026	60,160	60,376	60,376	0,920	0,812	0,217	2880	2840
64			4	61,402	59,093	59,670	59,670	2,454	2,165	0,577	2850	2740
			3	62,051	60,319	60,752	60,752	1,840	1,624	0,433	2940	2860
			2	62,701	61,546	61,835	61,835	1,227	1,063	0,289	3030	2980
			1,5	63,026	62,180	62,376	62,376	0,920	0,812	0,217	3080	3030
		65	4	62,402	60,093	60,670	60,670	2,454	2,165	0,577	2950	2840
			3	63,051	61,319	61,752	61,752	1,840	1,624	0,433	3040	2950
			2	63,701	62,546	62,835	62,835	1,227	1,083	0,289	3130	3070
			1,5	64,026	63,160	63,346	63,346	0,920	0,812	0,217	3180	3130
	68		4	65,402	63,093	63,670	63,670	2,454	2,165	0,577	3240	3130
			3	66,051	64,319	64,752	64,752	1,840	1,624	0,433	3340	3250
			2	66,701	65,546	65,835	65,835	1,227	1,083	0,289	3430	3370
			1,5	67,026	66,160	66,376	66,376	0,920	0,812	0,217	3480	3440
		70	6	66,103	62,639	63,505	63,505	3,681	3,248	0,866	3250	3080
			4	67,402	65,093	65,670	65,670	2,454	2,165	0,577	3450	3330
			3	68,051	66,319	68,752	68,752	1,840	1,624	0,433	3550	3450
			2	68,701	67,546	67,835	67,835	1,227	1,083	0,289	3640	3580
		72	1,5	68,026	68,160	68,376	68,376	0,920	0,812	0,217	3700	3650
			6	68,103	64,639	65,505	65,505	3,681	3,248	0,866	3460	3280
			4	69,402	67,093	67,670	67,670	2,454	2,165	0,577	3660	3540
			3	70,051	68,319	68,752	68,752	1,640	1,624	0,433	3760	3670
		75	2	70,701	69,546	69,835	69,835	1,227	1,083	0,289	3880	3800
			1,5	71,026	70,160	70,376	70,376	0,920	0,812	0,217	3910	3870
			6	71,103	67,639	68,505	68,505	3,681	3,248	0,866	3780	3590
			4	72,402	70,093	70,670	70,670	2,454	2,165	0,577	3990	3860
		78	3	73,051	71,319	71,752	71,752	1,840	1,624	0,433	4090	3990
			2	73,701	72,546	72,835	72,835	1,227	1,083	0,289	4200	4130
			1,5	74,026	73,160	73,376	73,376	0,920	0,812	0,217	4250	4200
			6	72,103	68,639	69,505	69,505	3,681	3,248	0,866	3890	3700
			4	73,402	71,093	71,670	71,670	2,454	2,165	0,577	4100	3970
			3	74,051	72,319	72,752	72,752	1,840	1,624	0,433	4210	4110
			2	74,701	73,546	73,835	73,835	1,227	1,083	0,289	4320	4250
			1,5	75,026	74,160	74,376	74,376	0,920	0,812	0,217	4370	4320

Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno d=D			Passo	Diametro medio	Diametro di nocciolo della vite	Diametro della vite all'inizio del raccordo	Diametro di nocciolo della madrevite	Profondità dei filetti della vite	Ricoprimento	Raggio arrotondamento fondo filetto della vite	Sezione resistente (vedere punto 4)	Sezione di nocciolo
Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3										
80			6	76,103	72,639	73,505	73,505	3,681	3,248	0,866	4340	4140
			4	77,402	75,093	75,670	75,670	2,454	2,165	0,577	4570	4430
			3	78,051	76,319	76,752	76,752	1,840	1,624	0,433	4680	4570
			2	78,701	77,546	77,835	77,835	1,227	1,083	0,289	4790	4720
			1,5	79,026	78,160	78,376	78,376	0,920	0,812	0,217	4850	4800
	85		6	81,103	77,639	78,505	78,505	3,681	3,248	0,866	4950	4730
			4	82,402	80,093	80,670	80,670	2,454	2,165	0,577	5180	5040
			3	83,051	81,319	81,752	81,752	1,840	1,624	0,433	5300	5190
			2	83,701	82,546	82,835	82,835	1,227	1,083	0,289	5430	5350
			6	86,103	82,639	83,505	83,505	3,681	3,248	0,866	5590	5360
90			4	87,402	85,093	85,670	85,670	2,454	2,165	0,577	5840	5690
			3	88,051	86,319	86,752	86,752	1,840	1,624	0,433	5970	5850
			2	88,701	87,546	87,835	87,835	1,227	1,083	0,289	6100	6020
			6	91,103	87,639	88,505	88,505	3,681	3,248	0,866	6270	6030
			4	92,402	90,093	90,670	90,670	2,454	2,165	0,577	6540	6370
	95		3	93,051	91,319	91,752	91,752	1,840	1,624	0,433	6670	6550
			2	93,701	92,546	92,835	92,835	1,227	1,083	0,289	6810	6730
			6	96,103	92,639	93,505	93,505	3,681	3,248	0,866	6990	6740
			4	97,402	95,093	95,670	95,670	2,454	2,165	0,577	7280	7100
			3	98,052	96,319	96,752	96,752	1,840	1,624	0,433	7420	7290
			2	98,701	97,546	97,835	97,835	1,227	1,083	0,289	7580	7470
			6	101,103	97,639	98,505	98,505	3,681	3,248	0,866	7780	7490
			4	102,402	100,093	100,670	100,670	2,454	2,165	0,577	8050	7870
			3	103,052	101,319	101,752	101,752	1,840	1,624	0,433	8200	8080
			2	103,701	102,546	102,835	102,835	1,227	1,083	0,289	8350	8260
	100		6	106,103	102,639	103,505	103,505	3,681	3,248	0,866	8580	8270
			4	107,402	105,093	105,670	105,670	2,454	2,165	0,577	8870	8670
			3	108,052	106,319	106,752	106,752	1,840	1,624	0,433	9020	8880
			2	108,701	107,546	107,835	107,835	1,227	1,083	0,286	9180	9080
			6	111,103	107,639	108,505	108,505	3,681	3,248	0,866	9390	9100
	105		4	112,402	110,093	110,670	110,670	2,454	2,165	0,577	9720	9520
			3	113,052	111,319	111,752	111,752	1,840	1,624	0,433	9880	9730
			2	113,701	112,546	112,835	112,835	1,227	1,083	0,289	10100	9950
			6	116,103	112,639	113,505	113,505	3,681	3,248	0,866	10300	9960
			4	117,402	115,093	115,670	115,670	2,454	2,165	0,577	10600	10400
	110		3	118,052	116,319	116,752	116,752	1,840	1,624	0,433	10800	10600
			2	118,701	117,546	117,835	117,835	1,227	1,083	0,289	11000	10900
			6	121,103	117,639	118,505	118,505	3,681	3,248	0,866	11200	10900
			4	122,402	120,093	120,670	120,670	2,454	2,165	0,577	11500	11300
			3	123,052	121,319	121,752	121,752	1,840	1,624	0,433	11700	11600
	115		2	123,701	122,546	122,835	122,835	1,227	1,083	0,289	11800	11800
			6	126,103	122,639	123,505	123,505	3,681	3,248	0,866	12100	11800
			4	127,402	125,093	125,670	125,670	2,454	2,165	0,577	12500	12300
			3	128,052	126,319	126,752	126,752	1,840	1,624	0,433	12700	12500
			2	128,701	127,546	127,835	127,835	1,227	1,083	0,289	12900	12800
	120		6	131,103	127,639	128,505	128,505	3,681	3,248	0,866	13100	12800
			4	132,402	130,093	130,670	130,670	2,454	2,165	0,577	13500	13300
			3	133,052	131,319	131,752	131,752	1,840	1,624	0,433	13700	13500
			2	133,701	132,546	132,835	132,835	1,227	1,083	0,289	13900	13800

Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno $d=D$			Passo	Diametro medio	Diametro di nocciolo della vite	Diametro della vite all'inizio del raccordo	Diametro di nocciolo della madre vite	Profondità dei filetti della vite	Ricopri-mento	Raggio arrotonda-mento fon-do filetto della vite	Sezione resistente (vedere punto 4)	Sezione di nocciolo
Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3	P	$d_2=D_2$	d_3	d_1	D_1	h_3	H_1	r	mm ²	mm ²
140			6	136,103	132,639	133,505	133,505	3,681	3,248	0,866	14200	13800
			4	137,402	135,093	135,670	135,670	2,454	2,165	0,577	14600	14300
			3	138,052	136,319	136,752	136,752	1,840	1,624	0,433	14800	14600
			2	138,701	137,546	137,835	137,835	1,227	1,083	0,289	15000	14900
		145	6	141,103	137,639	138,505	138,505	3,681	3,248	0,866	15300	14900
			4	142,402	140,093	140,670	140,670	2,454	2,165	0,577	15700	15400
			3	143,052	141,319	141,752	141,752	1,840	1,624	0,433	15900	15700
			2	143,701	142,546	142,835	142,835	1,227	1,083	0,289	16100	16000
	150		6	146,103	142,639	143,505	143,505	3,681	3,248	0,866	16400	16000
			4	147,402	145,093	145,670	145,670	2,454	2,165	0,577	16800	16500
			3	148,052	146,319	146,752	146,752	1,840	1,624	0,433	17000	16800
			2	148,701	147,546	147,835	147,835	1,227	1,083	0,289	17200	17100
		155	6	151,103	147,639	148,505	148,505	3,681	3,248	0,866	17500	17100
			4	152,402	150,093	150,670	150,670	2,454	2,165	0,577	18000	17700
			3	153,052	151,319	151,752	151,752	1,840	1,624	0,433	18200	18000
			2	153,701	152,546	152,835	152,835	1,227	1,083	0,289	18400	18300
160			6	156,103	152,639	153,505	153,505	3,681	3,248	0,866	18700	18300
			4	157,402	155,093	155,670	155,670	2,454	2,165	0,577	19200	18900
			3	158,052	156,319	156,752	156,752	1,840	1,624	0,433	19400	19200
			2	158,701	157,546	157,835	157,835	1,227	1,083	0,289	19600	19500
		165	6	161,103	157,639	158,505	158,505	3,681	3,248	0,866	19900	19500
			4	162,402	160,093	160,670	160,670	2,454	2,165	0,577	20400	20100
			3	163,052	161,319	161,752	161,752	1,840	1,624	0,433	20700	20400
			2	163,701	162,546	162,835	162,835	1,227	1,083	0,289	20900	20800
	170		6	166,103	162,639	163,505	163,505	3,681	3,248	0,866	21200	20800
			4	167,402	165,093	165,670	165,670	2,454	2,165	0,577	21700	21400
			3	168,052	166,319	166,752	166,752	1,840	1,624	0,433	22200	21700
			2	168,701	167,546	167,835	167,835	1,227	1,083	0,289	22400	22100
		175	6	171,103	167,639	168,505	168,505	3,681	3,248	0,866	22500	22100
			4	172,402	170,093	170,670	170,670	2,454	2,165	0,577	23000	22700
			3	173,052	171,319	171,752	171,752	1,840	1,624	0,433	23300	23100
			2	173,701	172,546	172,835	172,835	1,227	1,083	0,289	23500	23400
180			6	176,103	172,639	173,505	173,505	3,681	3,248	0,866	23900	23400
			4	177,402	175,093	175,670	175,670	2,454	2,165	0,577	24400	24100
			3	178,052	176,319	176,752	176,752	1,840	1,624	0,433	24700	24400
			2	178,701	177,546	177,835	177,835	1,227	1,083	0,289	24900	24800
		185	6	181,103	177,639	178,505	178,505	3,681	3,248	0,866	25300	24800
			4	182,402	180,093	180,670	180,670	2,454	2,165	0,577	25800	25500
			3	183,052	181,319	181,752	181,752	1,840	1,624	0,433	26100	25800
			2	183,701	182,546	182,835	182,835	1,227	1,083	0,289	26300	26200
	190		6	186,103	182,639	183,505	183,505	3,681	3,248	0,866	26700	26200
			4	187,402	185,093	185,670	185,670	2,454	2,165	0,577	27200	26900
			3	188,052	186,319	186,752	186,752	1,840	1,624	0,433	27500	27300
			2	188,701	187,546	187,835	187,835	1,227	1,083	0,289	27700	27700
		195	6	191,103	187,639	188,505	188,505	3,681	3,248	0,866	28200	27700
			4	192,402	190,093	190,670	190,670	2,454	2,165	0,577	28700	28400
			3	193,052	191,319	191,752	191,752	1,840	1,624	0,433	29000	28700
			2	193,701	192,546	192,835	192,835	1,227	1,083	0,289	29200	29100
200			6	196,103	192,639	193,505	193,505	3,681	3,248	0,866	29700	29100
			4	197,402	195,093	195,670	195,670	2,454	2,165	0,577	30200	29900
			3	198,052	196,319	196,752	196,752	1,840	1,624	0,433	30500	30300
			2	198,701	197,546	197,835	197,835	1,227	1,083	0,289	30700	30600

Diametro nominale di filettatura (vedere punto 1) e diametro esterno d=D			Passo	Diametro medio	Diametro di nocciolo della vite	Diametro della vite all'inizio del raccordo	Diametro di nocciolo della madre vite	Profondità dei filetti della vite	Ricopri-mento	Raggio arrotonda-mento fon-do filetto della vite	Sezione resistente (vedere punto 4)	Sezione di nocciolo
Colonna 1	Colonna 2	Colonna 3	P	d ₂ =D ₂	d ₃	d ₁	D ₁	h ₃	H ₁	r	mm ²	mm ²
1	2	3										
		205	6	201,103	197,639	198,505	198,505	3,681	3,248	0,866	31200	30700
			4	202,402	200,093	200,670	200,670	2,454	2,165	0,577	31800	31400
			3	203,052	201,319	201,752	201,752	1,840	1,624	0,433	32100	31800
	210		6	206,103	202,639	203,505	203,505	3,681	3,248	0,866	32800	32300
			4	207,402	205,093	205,670	205,670	2,454	2,165	0,577	33400	33000
			3	208,052	206,319	506,752	506,752	1,840	1,624	0,433	33700	33400
		215	6	211,103	207,639	208,505	208,505	3,681	3,248	0,866	34400	33900
			4	212,402	210,093	210,670	210,670	2,454	2,165	0,577	35000	34700
			3	213,052	211,319	211,752	211,752	1,840	1,624	0,433	35400	35100
220			6	216,103	212,639	213,505	213,505	3,681	3,248	0,866	36100	35500
			4	217,402	215,093	215,670	215,670	2,454	2,165	0,577	36700	36300
			3	218,052	216,319	216,752	216,752	1,840	1,624	0,433	37000	36800
		225	6	221,103	217,639	218,505	218,505	3,681	3,248	0,866	37800	37200
			4	222,402	220,093	220,670	220,670	2,454	2,165	0,577	38400	38000
			3	223,052	221,319	221,752	221,752	1,840	1,624	0,433	38800	38500
		230	6	226,103	222,639	223,505	223,505	3,681	3,248	0,866	39500	38900
			4	227,402	225,093	225,670	225,670	2,454	2,165	0,577	40200	39800
			3	228,052	226,319	226,752	226,752	1,840	1,624	0,433	40500	40200
		235	6	231,103	227,639	228,505	228,505	3,681	3,248	0,866	41300	40700
			4	232,402	230,093	230,670	230,670	2,454	2,165	0,577	42000	41600
			3	233,052	231,319	231,752	231,752	1,840	1,624	0,433	42300	42000
	240		6	236,103	232,639	233,505	233,505	3,681	3,248	0,866	43100	42500
			4	237,402	235,093	235,670	235,670	2,454	2,165	0,577	43800	43400
			3	238,052	236,319	236,752	236,752	1,840	1,624	0,433	44200	43900
		245	6	241,103	237,639	238,505	238,505	3,681	3,248	0,866	45000	44400
			4	242,402	240,093	240,670	240,670	2,454	2,165	0,577	45700	45300
			3	243,052	241,319	241,752	241,752	1,840	1,624	0,433	46100	45700
250			6	246,103	242,639	243,505	243,505	3,681	3,248	0,866	46900	46200
			4	247,402	245,093	245,670	245,670	2,454	2,165	0,577	47600	47200
			3	248,052	246,319	246,752	246,752	1,840	1,624	0,433	48000	47700
		255	6	251,103	247,639	248,505	248,505	3,681	3,248	0,866	48800	48200
			4	252,402	250,093	250,670	250,670	2,454	2,165	0,577	49600	49100
	260		6	256,103	252,639	253,505	253,505	3,681	3,248	0,866	50800	50100
			4	257,402	255,093	255,670	255,670	2,454	2,165	0,577	51600	51100
		265	6	261,103	257,639	258,505	258,505	3,681	3,248	0,866	52800	52100
			4	262,402	260,093	260,670	260,670	2,454	2,165	0,577	53600	53100
		270	6	266,103	262,639	263,505	263,505	3,681	3,248	0,866	54900	54200
			4	267,402	265,093	265,670	265,670	2,454	2,165	0,577	55700	55200
		275	6	271,103	267,639	268,505	268,505	3,681	3,248	0,866	57000	56300
			4	272,402	270,093	270,670	270,670	2,454	2,165	0,577	57800	57300
280			6	276,103	272,639	273,505	273,505	3,681	3,248	0,866	59100	58400
			4	277,402	275,093	275,670	275,670	2,454	2,165	0,577	59900	59400
		285	6	281,103	277,639	278,505	278,505	3,681	3,248	0,866	61300	60500
			4	282,402	280,093	280,670	280,670	2,454	2,165	0,577	62100	61600
		290	6	286,103	282,639	283,505	283,505	3,681	3,248	0,866	63500	62700
			4	287,402	285,093	285,670	285,670	2,454	2,165	0,577	64400	63800
		295	6	291,103	287,639	288,505	288,505	3,681	3,248	0,866	65800	65000
			4	292,402	290,093	290,670	290,670	2,454	2,165	0,577	66600	66100
	300		6	296,103	292,639	293,505	293,505	3,681	3,248	0,866	68100	67300
			4	297,402	295,093	295,670	295,670	2,454	2,165	0,577	68900	68400

Passo P mm	Diam. nomin. d mm	Lunghezza di avvitamento			Campi di tolleranza									Scostamento fondamentale a (superiore) per la posizione			Valori delle tolleranze							
					Per filettature senza rivestimento (1)				Per filettature fosfatate oppure con rivestimento galvanico (2)			Per filettature con rivestimento galvanico a grande spessore					Qualità di lavorazione							
		Gruppo	sopra mm	fino mm	Qualità di lavorazione			Gross.	Qualità di lavorazione			Gross.	Qualità di lavorazione				Precisa		Media		Grossolana			
					Precisa	Media			Precisa	Media			Precisa	Media		T _{d2} µm	T _d µm	T _{d2} µm	T _d µm	T _{d2} µm	T _d µm			
0,35	>1,5 ≤2,8	S		0,8	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-19	-	32	53	50	85	-	-	
		N	0,8	2,6	4h	6h	oppure 6g	-	4g	6g	-	-	-	40				53	63	85	-	-		
		L	2,6		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	-	50				53	80	85	-	-		
	>2,8 ≤5,6	S		1	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-				34	53	53	85	-	-	
		N	1	3	4h	6h	oppure 6g	-	4g	6g	-	-	-	-				42	53	67	85	-	-	
		L	3		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	-	-				53	53	85	85	-	-	
0,4	>1,5 ≤2,8	S		1	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-19	-	34	60	53	95	-	-	
		N	1	3	4h	6h	oppure 6g	-	4g	6g	-	-	-	-				42	60	67	95	-	-	
		L	3		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	-	-				53	60	85	95	-	-	
0,45	>1,5 ≤2,8	S		1,2	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-20	-	36	63	56	100	-	-	
		N	1,2	3,7	4h	6h	oppure 6g	-	4g	6g	-	-	-	-				45	63	71	100	-	-	
		L	3,7		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	-	-				56	63	90	100	-	-	
0,5	>2,8 ≤5,6	S		1,5	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-20	-50	38	67	60	106	-	-	
		N	1,5	4,5	4h	6h	oppure 6g	-	4g	6g	-	4e	6e	-				-	48	67	75	106	-	-
		L	4,5		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	7e6e	-				-	60	67	95	106	-	-
0,6	>2,8 ≤5,6	S		1,7	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-21	-53	42	80	67	125	-	-	
		N	1,7	5	4h	6h	oppure 6g	-	4g	6g	-	4e	6e	-				-	53	80	85	125	-	-
		L	5		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	7e6e	-				-	67	80	108	125	-	-
0,7	>2,8 ≤5,6	S		2	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-22	-56	45	90	71	140	-	-	
		N	2	6	4h	6h	oppure 6g	-	4g	6g	-	4e	6e	-				-	56	90	90	140	-	-
		L	6		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	7e6e	-				-	71	90	112	140	-	-
0,75	>2,8 ≤5,6	S		2,2	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-22	-56	45	90	71	140	-	-	
		N	2,2	6,7	4h	6h	oppure 6g	-	4g	6g	-	4e	6e	-				-	56	90	90	140	-	-
		L	6,7		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	7e6e	-				-	71	90	112	140	-	-
	>5,6 ≤11,2	S		2,4	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-				50	90	80	140	-	-	
		N	2,4	7,1	4h	6h	oppure 6g	-	4g	6g	-	4e	6e	-				-	63	90	100	140	-	-
		L	7,1		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	-	-	7g6g	-	-	7e6e	-				-	80	90	125	140	-	-
0,8	>2,8 ≤11,2	S		2,5	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-24	-60	48	95	75	150	-	-	
		N	2,5	7,5	4h	6h	oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				60	95	95	150	150	236	
		L	7,5		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				75	95	118	150	190	236	
1	>5,6 ≤22,4	S		3	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-26	-60	56	112	90	180	-	-	
		N	3	9	4h	6h	oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				71	112	112	180	180	280	
		L	9		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				90	112	140	180	224	280	
	>11,2 ≤22,4	S		3,8	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-				60	112	95	180	-	-	
		N	3,8	11	4h	6h	oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				75	112	118	180	190	280	
		L	11		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				95	112	150	180	236	280	
>22,4 ≤45	S		4	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-28	-63	63	112	100	180	-	-		
	N	4	12	4h	6h	oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				80	112	125	180	200	280		
	L	12		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				100	112	160	180	250	280		
1,25	>5,6 ≤11,2	S		4	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-	0	-28	-63	60	132	95	212	-	-	
		N	4	12	4h	6h	oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				75	132	118	212	190	335	
		L	12		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				95	132	150	212	236	335	
	>11,2 ≤22,4	S		4,5	3h4h	5h6h	oppure 5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	-				67	132	106	212	-	-	
		N	4,5	13	4h	6h	oppure 6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e	8e				85	132	132	212	212	335	
		L	13		5h4h	7h6h	oppure 7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e	9e8e				106	132	170	212	265	335	

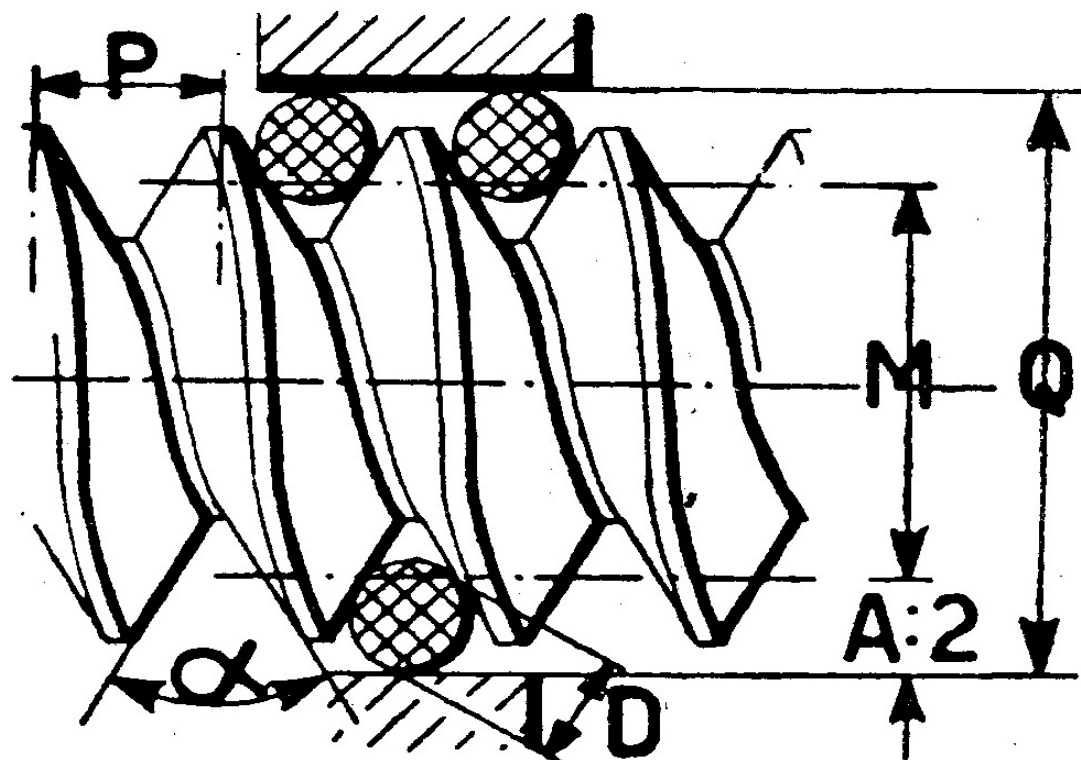
Passo P mm	Diam. nomin. d mm	Lunghezza di avvitamento			Campi di tolleranza											Scostamento fondamentale a (superiore) per la posizione			Valori delle tolleranze					
					Per filettature senza rivestimento (1)					Per filettature fosfatate oppure con rivestimento galvanico (2)			Per filettature con rivestimento galvanico a grande spessore											
		Qualità di lavorazione			Qualità di lavorazione			Qualità di lavorazione																
		Precisa	Media	Gross.	Precisa	Media	Gross.	Precisa	Media	Gross.	h μm	g μm	e μm	T _{d2} μm	T _d μm				T _{d2} μm	T _d μm	T _{d2} μm	T _d μm		
1,5	>5,6 ≤11,2	S		5	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-32	-67	67	150	106	236	-	-	
		N	5	15	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	85	150	132	236	212	375
		L	15		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	106	150	170	236	265	375
	>11,2 ≤22,4	S		5,6	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				71	150	112	236	-	-	
		N	5,6	16	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	90	150	140	236	224	375
		L	16		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	112	150	180	236	280	375
	>22,4 ≤45	S		6,3	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				75	150	118	236	-	-	
		N	6,3	19	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	95	150	150	236	236	375
		L	19		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	118	150	190	236	300	375
	>45 ≤90	S		7,5	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				80	150	125	236	-	-	
		N	7,5	22	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	100	150	160	236	250	375
		L	22		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	125	150	200	236	315	375
1,75	>11,2 ≤22,4	S		6	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-34	-71	75	170	118	265	-	-	
		N	6	18	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	95	170	150	265	236	425
		L	18		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	118	170	190	265	300	425
2	>11,2 ≤22,4	S		8	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-38	-71	80	180	125	280	-	-	
		N	8	24	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	100	180	160	280	250	450
		L	24		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	125	180	200	280	315	450
	>22,4 ≤45	S		8,5	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				85	180	132	280	-	-	
		N	8,5	25	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	106	180	170	280	265	450
		L	25		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	132	180	212	280	335	450
	>45 ≤90	S		9,5	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				90	180	140	280	-	-	
		N	9,5	28	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	112	180	180	280	280	450
		L	28		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	140	180	224	280	355	450
	>90 ≤180	S		12	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				95	180	150	280	-	-	
		N	12	36	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	118	180	190	280	300	450
		L	36		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	150	180	236	280	375	450
2,5	>11,2 ≤22,4	S		10	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-42	-80	85	212	132	335	-	-	
		N	10	30	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	106	212	170	335	265	530
		L	30		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	132	212	212	335	335	530
3	>22,4 ≤45	S		12	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-	0	-48	-85	100	236	160	375	-	-	
		N	12	36	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	125	236	200	375	315	600
		L	36		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	160	236	250	375	400	600
	>45 ≤90	S		15	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				106	236	170	375	-	-	
		N	15	45	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	132	236	212	375	335	600
		L	45		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	170	236	265	375	425	600
	>90 ≤180	S		18	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				112	236	180	375	-	-	
		N	18	53	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	140	236	224	375	355	600
		L	53		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	180	236	280	375	450	600
	>180 ≤300	S		20	3h4h	5h6h	oppure	5g6g	-	-	5g6g	-	-	-				125	236	200	375	-	-	
		N	20	60	4h	6h	oppure	6g	8g	4g	6g	8g	4e	6e				8e	160	236	250	375	400	600
		L	60		5h4h	7h6h	oppure	7g6g	9g8g	-	7g6g	9g8g	-	7e6e				9e8e	200	236	315	375	500	600

Passo	Diam. nomin.	Lunghezza di avvitamento			Campi di tolleranza											Scostamento fondamentale a (superiore) per la posizione			Valori delle tolleranze																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Per filettature senza rivestimento (1)					Per filettature fosfatate oppure con rivestimento galvanico (2)			Per filettature con rivestimento galvanico a grande spessore																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
					Qualità di lavorazione					Qualità di lavorazione			Qualità di lavorazione						Precisa		Media		Grossolana																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					Precisa	Media		Gross.	Precisa	Media	Gross.	Precisa	Media	Gross.	Precisa				Media	Gross.	h μm	g μm	e μm	T _{d2} μm	T _d μm	T _{d2} μm	T _d μm	T _{d2} μm	T _d μm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
P mm	d mm	Gruppo	sopra mm	fino mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

Passo P mm	Diam. nomin. D mm	Lunghezza di avvitamento			Campi di tolleranza						Scostamento fondamentale A (inferiore) per la posizione		Valori delle tolleranze					
					Per filettature senza rivestimento galvanico oppure fosfatate oppure con rivestimento galvanico 1) 2)			Per filettature con rivestimento galvanico a grande spessore					Qualità di lavorazione					
					Qualità di lavorazione			Qualità di lavorazione					Precisa		Media		Grossolana	
		Gruppo	sopra mm	fino mm	Precisa	Media	Gross.	Precisa	Media	Gross.	H µm	G µm	T _{D2} µm	T _{D1} µm	T _{D2} µm	T _{D1} µm	T _{D2} µm	T _{D1} µm
0,35	>1,5 ≤2,8	S N L	0,8 2,6	0,8 2,6	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- - -	- 4G5G -	5G 6G -	- - -	0	19	53 53 85	63 80 100	67 85 -	80 100 -	- - -	- - -
	>2,8 ≤5,6	S N L	1 3	1 3	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- - -	- 4G5G -	5G 6G -	- - -			56 56 90	63 80 100	71 90 -	80 100 -	- - -	- - -
0,4	>1,5 ≤2,8	S N L	1 3	1 3	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- - -	- 4G5G -	5G 6G -	- - -	0	19	56 56 90	71 90 112	71 90 -	90 112 -	- - -	- - -
0,45	>1,5 ≤2,8	S N L	1,2 3,7	1,2 3,7	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- - -	- 4G5G -	5G 6G -	- - -	0	20	60 60 95	80 100 125	75 95 -	100 125 -	- - -	- - -
0,5	>2,8 ≤5,6	S N L	1,5 4,5	1,5 4,5	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- - -	- 4G5G -	5G 6G 7G	- - -	0	20	63 63 100	90 112 140	80 100 125	112 140 180	- - -	- - -
0,6	>2,8 ≤5,6	S N L	1,7 5	1,7 5	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- - -	- 4G5G -	5G 6G 7G	- - -	0	21	71 71 112	100 125 160	90 112 140	125 160 200	- - -	- - -
0,7	>2,8 ≤5,6	S N L	2 6	2 6	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H -	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G -	0	22	75 75 118	112 140 180	95 118 150	140 180 224	150 180 -	- 224 -
0,75	>2,8 ≤5,6	S N L	2,2 6,7	2,2 6,7	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H -	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G -	0	22	75 75 118	118 150 190	95 118 150	150 190 236	- 150 -	- 236 -
	>5,6 ≤11,2	S N L	2,4 7,1	2,4 7,1	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H -	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G -			85 85 132	118 150 190	106 132 170	150 170 236	- 170 -	- 236 -
0,8	>2,8 ≤5,6	S N L	2,5 7,5	2,5 7,5	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G	0	24	80 80 125	125 160 200	100 125 160	160 200 250	- 160 200	- 250 315
1	>5,6 ≤11,2	S N L	3 9	3 9	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G	0	26	95 95 150	150 190 236	118 150 190	190 236 300	- 190 236	- 300 375
	>11,2 ≤22,4	S N L	3,8 11	3,8 11	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G			100 100 160	150 190 236	125 160 200	190 236 300	- 200 250	- 300 375
	>22,4 ≤45	S N L	4 12	4 12	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G			106 106 170	150 190 236	132 170 212	190 236 300	- 212 -	- 300 -
1,25	>5,6 ≤11,2	S N L	4 12	4 12	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G	0	28	100 100 160	170 212 265	125 160 200	212 265 335	- 200 250	- 335 425
	>11,2 ≤22,4	S N L	4,5 13	4,5 13	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G			112 112 180	170 212 265	140 180 224	212 265 335	- 224 280	- 335 425
1,5	>5,6 ≤11,2	S N L	5 15	5 15	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G	0	32	112 112 180	190 236 300	140 180 224	236 300 375	- 224 280	- 375 475
	>11,2 ≤22,4	S N L	5,6 16	5,6 16	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G			118 118 190	190 236 300	150 190 236	236 300 375	- 236 300	- 375 475
	>22,4 ≤45	S N L	6,3 19	6,3 19	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G			125 125 200	190 236 300	160 200 250	236 300 375	- 250 315	- 375 475
	>45 ≤90	S N L	7,5 22	7,5 22	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G			132 132 212	190 236 300	170 212 265	236 300 375	- 265 335	- 375 475
1,75	>11,2 ≤22,4	S N L	6 18	6 18	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G	0	34	125 125 200	212 265 335	160 200 250	265 335 425	- 250 315	- 425 530
2	>11,2 ≤22,4	S N L	8 24	8 24	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G	0	38	132 132 212	236 300 375	170 212 265	300 375 475	- 265 335	- 475 600
	>22,4 ≤45	S N L	8,5 25	8,5 25	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G			140 140 224	236 300 375	180 224 280	300 375 475	- 280 355	- 475 600
	>45 ≤90	S N L	9,5 28	9,5 28	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G			150 150 236	236 300 375	190 236 300	300 375 475	- 300 375	- 475 600
	>90 ≤180	S N L	12 36	12 36	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G	- 7G 8G			160 160 250	236 300 375	200 250 315	300 375 475	- 315 400	- 475 600
	2,5	>11,2 ≤22,4	S N L	10 30	10 30	4H 4H5H 6H	5H 6H -	- 7H 8H	- 4G5G -	5G 6G 7G			- 7G 8G	0	42	140 140 224	280 355 450	180 224 280

Passo	Diam. nomin.	Lunghezza di avvitamento			Campi di tolleranza						Scostamento fondamentale A (inferiore) per la posizione		Valori delle tolleranze						
					Per filettature senza rivestimento galvanico oppure fosfatate oppure con rivestimento galvanico 1) 2)			Per filettature con rivestimento galvanico a grande spessore					Qualità di lavorazione						
					Qualità di lavorazione			Qualità di lavorazione					H µm	G µm	Precisa		Media		Grossolana
		Precisa	Media	Gross.	Precisa	Media	Gross.	T _{D2} µm	T _{D1} µm	T _{D2} µm	T _{D1} µm	T _{D2} µm			T _{D1} µm				
P mm	D mm	Gruppo	sopra mm	fino mm															
3	>22,4 ≤45	S		12	4H	5H	-	-	5G	-	0	48	170	315	212	400	-	-	
		N	12	36	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			170	400	265	500	335	630	
		L	36		6H	-	8H	-	7G	8G			265	500	335	630	425	800	
	>45 ≤90	S		15	4H	5H	-	-	5G	-			180	315	224	400	-	-	
		N	15	45	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			180	400	280	500	355	630	
		L	45		6H	-	8H	-	7G	8G			280	500	355	630	450	800	
	>90 ≤180	S		18	4H	5H	-	-	5G	-			190	315	236	400	-	-	
		N	18	53	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			190	400	300	500	375	630	
L	53		6H	-	8H	-	7G	8G	300	500	375	630	475	800					
>180 ≤300	S		20	4H	5H	-	-	5G	-	212	315	265	400	-	-				
	N	20	60	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	212	400	335	500	425	630				
	L	60		6H	-	8H	-	7G	8G	335	500	425	630	530	800				
	3,5	>22,4 ≤45	S		15	4H	5H	-	-	5G	-	0	53	180	355	224	450	-	-
N			15	45	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	180			450	280	560	355	710	
L			45		6H	-	8H	-	7G	8G	280			560	355	710	450	900	
4	>22,4 ≤45	S		18	4H	5H	-	-	5G	-	0	60	190	375	236	475	-	-	
		N	18	53	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			190	475	300	600	375	750	
		L	53		6H	-	8H	-	7G	8G			300	600	375	750	475	950	
	>45 ≤90	S		19	4H	5H	-	-	5G	-			200	375	250	475	-	-	
		N	19	56	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			200	475	315	600	400	750	
		L	56		6H	-	8H	-	7G	8G			315	600	400	750	500	950	
	>90 ≤180	S		24	4H	5H	-	-	5G	-			212	375	265	475	-	-	
		N	24	71	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			212	475	335	600	425	750	
L	71		6H	-	8H	-	7G	8G	335	600	425	750	530	950					
>180 ≤300	S		26	4H	5H	-	-	5G	-	236	375	300	475	-	-				
	N	26	80	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	236	475	375	600	475	750				
	L	80		6H	-	8H	-	7G	8G	375	600	475	750	600	950				
4,5	>22,4 ≤45	S		21	4H	5H	-	-	5G	-	0	63	200	425	280	530	-	-	
N	21	63	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	200	530	315	670	400	850	500	1060			
L	63		6H	-	8H	-	7G	8G	315	670	400	850	500	1060					
5	>45 ≤90	S		24	4H	5H	-	-	5G	-	0	71	212	450	265	560	-	-	
N	24	71	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	212	560	335	710	425	900					
L	71		6H	-	8H	-	7G	8G	335	710	425	900	530	1120					
5,5	>45 ≤90	S		28	4H	5H	-	-	5G	-	0	75	224	475	280	600	-	-	
N	28	85	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G	224	600	355	750	450	950					
L	85		6H	-	8H	-	7G	8G	355	750	450	950	560	1180					
6	>45 ≤90	S		32	4H	5H	-	-	5G	-	0	80	236	500	300	630	-	-	
		N	32	95	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			236	630	375	800	475	1000	
		L	95		6H	-	8H	-	7G	8G			375	800	475	1000	600	1250	
	>90 ≤180	S		36	4H	5H	-	-	5G	-			250	500	315	630	-	-	
		N	36	106	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			250	630	400	800	500	1000	
		L	106		6H	-	8H	-	7G	8G			400	800	500	1000	630	1250	
	>180 ≤300	S		40	4H	5H	-	-	5G	-			265	500	335	630	-	-	
		N	40	118	4H5H	6H	7H	4G5G	6G	7G			265	630	425	800	530	1000	
L	118		6H	-	8H	-	7G	8G	425	800	530	1000	670	1250					

D Diam. rulli mm	α=60° - Mis. Metr.			α=55° - Misure in pollici			D Diam. rulli mm	α=60° - Mis. Metr.			α=55° - Misure in pollici		
	P mm	Diametri mm	A = Q - M	Sp/1"	Diam. Whitworth e Whitworth Gas	A = Q - M		P mm	Diametri mm	A = Q - M	Sp/1"	Diam. Whitworth e Whitworth Gas	A = Q - M
0,17	0,25	1 $\div$ ∞	0,294				1,65	2,5	16 $\div$ 37	2,787	10	3/4"	
	0,30	1,4	0,251						38 $\div$ ∞	2,785	10	7/8" G $\div$ 10" G	
0,22	0,35	1,7 $\div$ ∞	0,357								9	7/8"	
0,25	0,40	2	0,405	60	1/16"	0,387	2,05	3	24 $\div$ 40	3,554	8	1"	3,444
0,29	0,45	2,6	0,481	48	3/32"	0,412				42 $\div$ ∞	3,552	8	11" G $\div$ 18" G
	0,50	3 $\div$ ∞	0,437						30 $\div$ 48	3,121	7	1,1/8" - 1,1/4"	3,008
									50 $\div$ ∞	3,119			
0,335	0,60	3,5	0,486	40	1/8"	0,452	2,55	4	36 $\div$ 56	4,188	6	1,3/8" - 1,1/2"	4,010
0,455	0,70	4	0,760	32	5/32"	0,680				58 $\div$ ∞			
	0,75	4,5 $\div$ ∞	0,716						42 ; 45	3,755			
	0,80	5	0,673				4,5						
0,53				28	1/8" Gas	0,807	3,20	5	48 $\div$ 85	5,272	5	1,5/8" - 1,3/4"	5,256
0,62	1	6 $\div$ ∞	0,994	24	3/16"	0,950				88 $\div$ ∞			
0,725	1,25	8 ; 9	1,094	20	1/4"	1,079		5,5	56 ; 60	4,839	4,1/2	1,7/8" $\div$ 2,1/8"	4,713
				19	1/4 G. - 3/8" G.	1,012							
0,895	1,5	10 $\div$ ∞	1,387	18	5/16"	1,481		6	64 $\div$ 105	6,806	4	2,1/4" $\div$ 2,1/2"	6,569
				16	3/8"	1,311							
												3,1/2" $\div$ 6"	6,565
1,10	1,75	12	1,787	14	7/16"	1,743	5,05				3,25	3,1/4" - 3,1/2"	8,484
				14	1/2" G. $\div$ 7/8" G.	1,740					3	3,3/4" $\div$ 4"	7,858
1,35	2	14 $\div$ 22	2,320	12	1/2" - 9/16"	2,244					2,7/8	4,1/4" - 4,1/2"	7,504
		23 $\div$ ∞	2,318	11	5/8"	2,059					2,75	4,3/4" - 5"	7,117
				11	1" Gas $\div$ 6" Gas	2,056	6,35				2,5/8	5,1/4" - 5,1/2"	10,810
											2,5	5,3/4" - 6"	10,346



M - DIAMETRO MEDIO DELLA FILETTATURA
P - PASSO FILETTATURA. **α** - ANGOLO DEL PROFILO
Q - QUOTA DI CONTROLLO MISURATA SUI RULLI
D - DIAMETRO DEI RULLI. $A = (Q - M)$ $M = (Q - A)$

$$A = D \left(1 + \frac{1}{\sin (\alpha : 2)} \right) - \frac{P}{2 \operatorname{tg} (\alpha : 2)}$$