

BROCHURE

BULLONERIA



**BULLONERIA IN ACCIAIO INOX
OLTRE 20.000 ARTICOLI IN STOCK**

Assortimento continuo.





BULLONERIA

VITI	p. 3
DADI	p. 10
RONDELLE	p. 12
SPINE, COPIGLIE E INSERTI	p. 15
RIVETTI A STRAPPO	p. 16
ANELLI DI FERMO	p. 16
LINGUETTE	p. 16
TASSELLI (ANCORANTI)	p. 16
PRECARICHI/ COPPIE DI SERRAGGIO	p. 17



CODICE	DESCRIZIONE	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
--------	-------------	-----	------	-------	-----------

VITI CON ELEMENTO DI MANOVRA ESTERNO

5737		Vite a testa esagonale parzialmente filettata	05-36	A2-A4	DIN 931	UNI 5737 EN ISO 4014
5739		Vite a testa esagonale interamente filettata	03-36	A2-A4	DIN 933	UNI 5739 EN ISO 4017
6921		Vite a testa esagonale con flangia, senza o con zigrinatura	05-10	A2-A4	DIN 1665 EX DIN 6921	UNI 1665 EN ISO 1665

VITI CON ELEMENTO DI MANOVRA INTERNO

5931		Vite a testa cilindrica con cava esagonale	1,6-30	A2-A4	DIN 912	UNI 5931 EN ISO 4762
5933		Vite a testa svasata piana con cava esagonale	03-24	A2-A4	ISO 10642	EX UNI 5933 DIN 7991
6912		Vite a testa cilindrica bassa con cava esagonale e foro da centro	04-20	A2-A4	DIN 6912	
7984		Vite a testa cilindrica bassa con cava esagonale	03-12	A2-A4	DIN 7984	UNI 9327
7380		Vite a testa bombata piana con cava esagonale	03-12	A2-A4	ISO 7380	
9335		Vite a testa bombata piana con cava esagonale, flangiata	03-08	A2		
9480		Vite a testa bombata con cava esalobata (TX), con piolino (viti antifurto)	04-06	A2		ISO 7380
9474		Vite a testa bombata con cava esalobata TX (viti antifurto)	04-06	A2		ISO 7380

CODICE	DESCRIZIONE	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
9460	 Vite a testa cilindrica bombata (DIN 7985) e cava esalobata (TX)	02-08	A2-A4		DIN 7985 UNI 7687
9470	 Vite a testa svasata piana (DIN 7991) con cava esalobata (TX)	04-06	A2-A4		DIN 7991 UNI 5933
9475	 Vite a testa svasata piana (DIN 965) con cava esalobata (TX)	02-06	A2-A4		DIN 965 UNI 7688

VITI A TESTA CON INTAGLIO

6107	 Vite a testa cilindrica bassa con intaglio	1,6-10	A2-A4	DIN 84	UNI 6107 EN ISO 1207
6108	 Vite a testa cilindrica bombata con intaglio	02-08	A2-A4	DIN 85	UNI 6108 EN ISO 1580
6109	 Vite a testa svasata piana con intaglio	1,6-12	A2-A4	DIN 963	UNI 6109 EN ISO 2009
6110	 Vite a testa svasata con calotta e intaglio	02-16	A2-A4	DIN 964	UNI 6110 EN ISO 2010
6115	 Vite a testa mezza tonda, con intaglio (poeliers)	03-08	A2		

CODICE	DESCRIZIONE	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
--------	-------------	-----	------	-------	-----------

VITI CON IMPRONTA CROCE

7687		Vite a testa cilindrica bombata con impronta croce H (Phillips)	1,6-08	A2-A4	DIN 7985	UNI 7687 EN ISO 7045
7687		Vite a testa cilindrica bombata con impronta croce Z (Pozidriv)	1,6-06	A2-A4	DIN 7985	UNI 7687 EN ISO 7045
7688		Vite a testa svasata piana con impronta a croce H (Phillips)	1,6-10	A2-A4	DIN 965	UNI 7688 EN ISO 7046
7688		Vite a testa svasata piana con impronta a croce Z (Pozidriv)	02-08	A2-A4	DIN 965	UNI 7688 EN ISO 7046
7689		Vite a testa svasata con calotta e impronta a croce H (Phillips)	2,5-10	A2-A4	DIN 966	UNI 7689 EN ISO 7047
7689		Vite a testa svasata con calotta e impronta a croce Z (Pozidriv)	03-6	A2-A4	DIN 966	UNI 7689 EN ISO 7047
6960		Vite a testa mezza tonda, impronta croce H (Phillips)	6	A2		

VITI A TESTA TONDA

5732		Vite a testa tonda larga con quadro sottotesta, senza dado e interamente filettata	05-20	A2-A4	DIN 603	UNI 5731 EN ISO 8677
-------------	---	--	-------	-------	---------	----------------------

VITI DI FORMA DIVERSA

5449		Vite ad alette (a galletto) tipo americano	03-10	A2-A4		UNI 5449 DIN 316
-------------	---	--	-------	-------	--	------------------

CODICE	DESCRIZIONE	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
8364	 Vite a golfare simile DIN 580	06-24	A4		DIN 580
9415	 Vite testa a martello tipo 28/15 per profili 28/12, 28/15, 28/28, 28/38, 26/26 e 26/18	08-10	A2		
0444	 Tirante ad occhio	06-24	A2-A4	DIN 444 B	UNI 6058

VITI AUTOFILETTANTI

		Ø mm			
7976	 Vite autofilettante a testa esagonale	3,5-8	A2	DIN 7976	UNI 6949 EN ISO 1479
6954 *	 Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con impronta croce H (Phillips), tipo C (con punta conica)	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7981 H	UNI 6954 EN ISO 7049
6954	 Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con impronta croce Z (Pozidriv), tipo C (con punta conica)	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7981 Z	UNI 6954 EN ISO 7049
6955 *	 Vite autofilettante a testa svasata piana con impronta croce H (Phillips), tipo C (con punta conica)	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7982 H	UNI 6955 EN ISO 7050
6955	 Vite autofilettante a testa svasata piana con impronta croce Z (Pozidriv), tipo C (con punta conica)	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7982 Z	UNI 6955 EN ISO 7050
6956 *	 Vite autofilettante a testa svasata con calotta e impronta croce H (Phillips), tipo C (con punta conica)	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7983 H	UNI 6956 EN ISO 7051
6956	 Vite autofilettante a testa svasata con calotta e impronta croce Z (Pozidriv), tipo C (con punta conica)	2,2-6,3	A2-A4	DIN 7983 Z	UNI 6956 EN ISO 7051
6958	 Vite autofilettante a testa 1/2 tonda impronta croce H (Phillips)	3,9-5,5			

* Disponibili anche senza punta (tipo F) o Brunita (Nerinox)

CODICE		DESCRIZIONE	Ø mm	MAT.	NORM.	SIM. NORM
9477		Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con cava esalobata (TX)	2,9-6,3	A2-A4		DIN 7981 UNI 6954
9478		Vite autofilettante a testa svasata piana con cava esalobata (TX)	2,9-6,3	A2-A4		DIN 7982 UNI 6955
9479		Vite autofilettante a testa svasata con calotta e cava esalobata (TX)	4,2-5,5	A2-A4		DIN 7983 UNI 6956
9485		Vite autofilettante a testa cilindrica bombata con cava esalobata (TX) e piolino (vite antifurto)	4,2-4,8	A2		DIN 7981 UNI 6954
5931-9200		Vite autofilettante a testa cilindrica con cava esagonale.	4,8-6,3	A2-A4		DIN 912 UNI 5931

VITI PERFORANTI

7504 K		Vite perforante a testa esagonale con bordino e filettatura autofilettante	3,9-6,3	A2	DIN 7504 K	UNI 8117 K EN ISO 15480
7504 N		Vite perforante a testa cilindrica bombata con impronta a croce (Phillips H) e filettatura autofilettante	2,9-4,8	A2	DIN 7504 N	UNI 8118 N EN ISO 15481
7504 P		Vite perforante a testa svasata piana con impronta a croce (Phillips H) e filettatura autofilettante	3,5-4,8	A2	DIN 7504 P	UNI 8119 P EN ISO 15482

VITI PER LEGNO

0704		Vite testa esagonale (tirafondo) per legno	05-12	A2-A4	DIN 571	UNI 704
6112		Vite per legno a testa svasata piana con impronta croce Z (Pozidriv), interamente filettata	03-06	A2-A4		

CODICE		DESCRIZIONE	Ø mm	MAT.	NORM.	SIM. NORM
9105		Vite per legno a testa svasata piana con impronta croce Z (Pozidriv), parzialmente filettata	03-06	A2-A4		
9110		Vite per legno a testa cilindrica bombata con impronta croce Z (Pozidriv), interamente filettata	03-06	A2-A4		
6114		Vite per legno a testa svasata con calotta e impronta croce Z (Pozidriv), interamente filettata	4,5-06	A2		
9112		Vite per legno a testa cilindrica bombata con cava esalobata(TX), interamente filettata	04-06	A2-A4		
9130		Vite per legno a testa svasata piana con cava esalobata (TX), interamente filettata	03-06	A2-A4		
9135		Vite per legno a testa svasata piana con cava esalobata (TX), parzialmente filettata	03-08	A2-A4		
9145		Vite per legno a testa svasata piana con cava esalobata (TX), 6 filetti e punta perforante	04-05	A2		
9800		Vite per Terrazze	05	C1		
9170		Vite per Legno con rondella, guarnizione EPDM e impronta croce Z (Pozidriv)	4,5	A2		SIM. DIN 7995
9171		Vite per Legno con rondella, guarnizione EPDM e impronta esalobata TX	4,5	A2		

VITI PRIGIONIERE (PRIGIONIERI E TIRANTI)

		Ø M			
1000		Barra filettata 1mt, 2mt, 3mt	03-48	A2-A4	DIN 976

CODICE	DESCRIZIONE	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
--------	-------------	-----	------	-------	-----------

GRANI

5923		Grano con cava esagonale ed estremità con punta smussata	02-30	A2-A4	DIN 913	UNI 5923 EN ISO 4026
5927		Grano con cava esagonale ed estremità con punta conica	02-20	A2-A4	DIN 914	UNI 5927 EN ISO 4027
5925		Grano con cava esagonale ed estremità con punta cilindrica	03-20	A2-A4	DIN 915	UNI 5925 EN ISO 4028
5929		Grano con cava esagonale ed estremità con punta a coppa	02-30	A2-A4	DIN 916	UNI 5929 EN ISO 4029

VITI DOPPIO-FILETTO

9210		Vite doppio filetto metrico/legno con cava esalobata (TX)	06-08	A2		
9211		Vite doppio filetto metrico/legno con chiave esagonale	10-12	A2		
9215		Vite doppio filetto assemblata con 3 dadi din 934, 3 rondelle din 125 e 1 guarnizione EPDM	10-12	A2		
9216		Vite doppio filetto assemblata con 3 dadi flangiati DIN 6923 e 1 guarnizione EPDM	10-12	A2		

CODICE	DESCRIZIONE	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
--------	-------------	-----	------	-------	-----------

DADI CON ELEMENTO DI MANOVRA ESTERNO

5588		Dado esagonale	1,6-52	A2-A4	DIN 934	UNI 5588 EN ISO 4032
4032		Dado esagonale	06-12	A4	ISO 4032	DIN 934 UNI 5588
5587		Dado esagonale alto	03-30	A2-A4	UNI 5587	EN ISO 4033
5589		Dado esagonale basso	06-30	A2-A4	DIN 936	UNI 5589 EN ISO 4035
0439		Dado esagonale basso, tipo B, con smusso	1,6-48	A2-A4	DIN 439	EN ISO 4035
9300		Dado esagonale di giunzione interamente filettato	06-20	A2-A4		
6334		Dado esagonale altezza = 3 x Ø	05-20	A2-A4	DIN 6334	
6330		Dado esagonale, tipo B, altezza = 1,5 x Ø	08-20	A2	DIN 6330	
6923		Dado esagonale con flangia zigrinata	04-12	A2-A4		DIN 6923
5721		Dado esagonale cieco con calotta sferica	03-24	A2-A4	DIN 1587	UNI 5721
0917		Dado esagonale cieco	04-12	A2	DIN 917	
0557		Dado quadro	05-12	A2-A4	DIN 557	UNI 5597

CODICE	DESCRIZIONE	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
--------	-------------	-----	------	-------	-----------

0562



Dado quadro basso

03-08

A2

DIN 562

UNI 5596

DADI AUTOFRENANTI

0980



Dado esagonale autofrenante interamente metallico

04-16

A2-A4

DIN 980

EN ISO 7042

0982



Dado esagonale autofrenante con inserto non metallico

03-24

A2-A4

DIN 982

UNI 7473 EN ISO 7040

0985



Dado esagonale basso autofrenante con inserto non metallico

02-30

A2-A4

DIN 985

UNI 7474 EN ISO 10511

0986



Dado esagonale cieco con calotta, autofrenante con inserto non metallico

04-12

A2

DIN 986

DADI A SALDARE

0929



Dado esagonale a saldare

03-16

A2-A4

DIN 929

0928



Dado quadro a saldare

06-10

A2-A4

DIN 928

GHIERE

0466



Ghiera cilindrica zigrinata con colletto alto

2.5-10

A1

DIN 466

CODICE	DESCRIZIONE	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
--------	-------------	-----	------	-------	-----------

DADI DI FORMA DIVERSA

9290		Dado cilindrico di giunzione interamente filettato	06-20	A2	
5448		Dado ad alette (galletto) tipo Americano	03-16	A2-A4	UNI 5448 DIN 315
8268		Dado a Golfare simile DIN 582	06-24	A4	DIN 582
5588-9305		Dado antifurto	06-12	A2	

RONDELLE PIANE

6592		Rondella piana tipo A senza smusso	1,6-48	A2-A4	DIN 125 A	UNI 6592 EN ISO 7089
7089		Rondella piana tipo A senza smusso Durezza HV 200	04-20	A4	ISO 7089	UNI 6592 DIN 125-A
1733		Rondella piana con Ø est. 3 o 4 volte il foro centrale	03-25	A2-A4	DIN 9021	UNI 6593 EN ISO 7093
6592-433		Rondella piana per vite testa cilindrica con cava esagonale	02-20	A2-A4	DIN 433	UNI 6592 EN ISO 7092
0440		Rondella piana per costruzioni in legno	05-12	A2-A4	DIN 440 R	ISO 7094
0988		Rondella piana (Anello) di spessoramento (rasamento)	08	A2	DIN 988	
7349		Rondella piana per dispositivi di serraggio pesanti	03-24	A2-A4	DIN 7349	

CODICE	DESCRIZIONE	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
9240	Rondella piana	06	A2		
9245	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 Z	03-24	A2-A4		NFE 25-514 Z
9246	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 M	03-24	A2-A4		NFE 25-514 M
9247	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 L	03-24	A2-A4		NFE 25-514 L
9248	Rondella piana secondo normativa NFE 25-514 LL	03-20	A2-A4		NFE 25-514 LL

RONDELLE ELASTICHE

1751	Rondella elastica aperta (grower) tipo B	02-36	A2-A4	DIN 127	UNI 1751 B
7980	Rondella elastica aperta (grower) per viti testa cilindrica	03-30	A2-A4	DIN 7980	
0128	Rondella elastica aperta, tipo A curva	03-24	A2-A4	DIN 128	UNI 8839
0137 A	Rondella elastica tipo A curva	02-16	A2-A4	DIN 137 A	UNI 8840
0137 B	Rondella elastica tipo B ondulata	02-16	A2-A4	DIN 137 B	UNI 8840
6796	Rondella elastica conica	02-16	A2-A4	DIN 6796	

CODICE	DESCRIZIONE	Ø M	MAT.	NORM.	SIM. NORM
--------	-------------	-----	------	-------	-----------

RONDELLE DENTELLATE

6797 A		Rondella dentellata esterna	02-30	A2	DIN 6797 AZ	UNI 8841 A
6797 J		Rondella dentellata interna	02-27	A2	DIN 6797 IZ	UNI 8841 J
3703 A		Rondella a ventaglio esterno	03-28	A2-A4	DIN 6798 AZ	UNI 8842 A
3703 J		Rondella a ventaglio interno	02-30	A2-A4	DIN 6798 IZ	UNI 8842 J
3703 V		Rondella svasata a ventaglio esterno	04	A2	DIN 6798 AZV	UNI 8842 V

RONDELLE DI SICUREZZA

1738		Rondella di bloccaggio dentellata conica Tipo "S"	03-24	A2		
1739		Rondelle contact secondo normativa NFE 25-511	04-14	A2		NFE 25-511

RONDELLE DI FORMA DIVERSA

9255		Orlo sottovite ricavato dal pieno	03-10	A4		
9218		Guarnizione EPDM per vite doppio filetto	10-12	EPDM		
9260		Rondella in acciaio inox con guarnizione EPDM	5,2-6,8	A2-EPDM		

CODICE	DESCRIZIONE	Ø mm	MAT.	NORM.	SIM. NORM
--------	-------------	------	------	-------	-----------

SPINE CILINDRICHE**1707**

Spina cilindrica m6

01-20

A1-A4

DIN 7 TOLL. M6

UNI 1707 EN ISO 2338

SPINE CONICHE**7283**

Spina conica

04-06

A1

DIN 1

UNI 7283 EN ISO 2339

SPINE ELASTICHE**6873**

Spina elastica con fenditura

1,5-12

ACCIAI PER
MOLLE

ISO 8752

UNI 6873 DIN 1481

COPIGLIE**1336**

Copiglia

01-10

A2-A4

ISO 1234

EX UNI 1336 - EX DIN 94

INSERTI**9314**Inserti filettati a deformazione
con testa svasata piana ridotta

4-10

A2

Rivetti a Strappo, Anelli di Fermo, Linguette e Tasselli (Ancoranti)

CODICE	DESCRIZIONE	Ø mm	MAT.	NORM.	SIM. NORM
--------	-------------	------	------	-------	-----------

RIVETTI A STRAPPO

1111



Rivetto a strappo ad estremità aperta con mandrino a punto di rottura prestabilito e testa bombata

03-05

A2

DIN 7337 A

UNI 9200 A EN ISO 15983

ANELLI DI FERMO

3653



Anello d'arresto per albero

05-95

AISI 420

DIN 471

UNI 3653-7435

3654



Anello d'arresto per foro

08-95

AISI 420

DIN 472

UNI 3654-7437

7434



Anello radiale

1,9-24

AISI 420

DIN 6799

UNI 7434

LINGUETTE

6604



Linguetta tipo A

04-14

A4

DIN 6885

UNI 6604

TASSELLI (ANCORANTI)

9362



Tassello-Ancorante AISI 304

06-16

A2

Precarichi/Coppie di serraggio

FILETTATURA	COEFF. ATTRITO μ	PRECARICO F_m (KN) CLASSE DI RESISTENZA			COPPIA DI SERRAGGIO M_A (Nm) CLASSE DI RESISTENZA		
		50	70	80	50	70	80
M 1,6	0,1	0,21	0,45	0,6	0,05	0,11	0,15
	0,2	0,18	0,39	0,5	0,08	0,17	0,22
	0,3	0,15	0,33	0,44	0,09	0,2	0,27
M 2	0,1	0,35	0,74	1	0,11	0,23	0,3
	0,2	0,3	0,64	0,85	0,16	0,35	0,46
	0,3	0,25	0,55	0,7	0,2	0,43	0,57
M 2,5	0,1	0,58	1,23	1,64	0,22	0,46	0,62
	0,2	0,5	1,06	12,42	0,34	0,72	0,97
	0,3	0,42	0,9	1,21	0,42	0,89	1,19
M 3	0,1	0,86	1,84	2,5	0,37	0,8	1,1
	0,2	0,75	1,6	2,12	0,59	1,26	1,7
	0,3	0,64	1,36	1,81	0,73	1,56	2,1
M 4	0,1	1,5	3,2	4,2	0,86	1,85	2,4
	0,2	1,3	2,76	3,6	1,35	2,9	3,8
	0,3	1,1	2,35	3,1	1,66	3,6	4,7
M 5	0,1	2,4	5,2	69,9	1,6	3,6	4,8
	0,2	2,1	4,51	6	2,6	5,7	7,6
	0,3	1,8	3,85	5,1	3,3	7	9,4
M 6	0,1	3,4	7,3	9,7	2,9	6,3	8,4
	0,2	3	6,4	8,4	4,6	10	13,2
	0,3	2,5	5,5	7,2	5,7	12,2	16,3
M 8	0,1	6,2	13,4	17,9	7,1	15,2	20,3
	0,2	5,4	11,6	15,5	11,2	24,1	32,1
	0,3	4,6	9,9	13,3	13,9	30	40
M 10	0,1	9,9	21,3	28,4	14	30	39
	0,2	8,6	18,5	27,7	22,2	47,7	63
	0,3	7,4	15,8	21,1	27,6	59,3	79
M 12	0,1	14,4	31	41,4	24	51	68
	0,2	12,6	27	36	38	82	109
	0,3	10,7	23	30,8	47	102	136
M 14	0,1	19,8	42,6	56,8	38	82	109
	0,2	17,3	37	49,5	61	131	175
	0,3	14,8	31,7	42,3	76	163	217
M 16	0,1	27,2	58	77,7	58	126	168
	0,2	23,7	51	67,9	95	204	272
		20,3	43,5	58,2	119	255	340
M 18	0,1	33,2	71	94	82	176	235
	0,2	28,9	62	82	131	282	376
	0,3	24,7	53	70	164	352	469
M 20	0,1	42,5	91	121	115	247	330
	0,2	37,1	79,6	106	187	401	534
	0,3	31,8	68	90	234	501	669
M 22	0,1	52,9	113	151	157	337	450
	0,2	46,3	99,3	132	257	551	735
	0,3	39,7	85,2	114	323	692	923

FILETTATURA	COEFF. ATTRITO μ	PRECARICO F_m (KN) CLASSE DI RESISTENZA			COPPIA DI SERRAGGIO M_A (Nm) CLASSE DI RESISTENZA		
		50	70	80	50	70	80
M 24	0,1	61,2	131	175	198	426	568
	0,2	53,5	115	153	322	690	920
	0,3	45,8	98	131	403	863	1151
M 27	0,1	80,2			292		
	0,2	70,3			478		
	0,3	60,3			601		
M 30	0,1	97,6			397		
	0,2	85,5			648		
	0,3	73,3			831		
M 33	0,1	121			536		
	0,2	106			880		
	0,3	91			1108		
M 36	0,1	143			690		
	0,2	125			1130		
	0,3	107			1420		
M 39	0,1	171			890		
	0,2	150			1467		
	0,3	129			1848		

Viti in acciai inox austenitici A1/A2/A4

La tabella non tiene conto di alcun fattore di sicurezza e presuppone la conoscenza dei criteri di dimensionamento.

Precarichi/coppie di serraggio (filettature metriche a passo grosso) per viti delle classi di resistenza 50/70/80 per un utilizzo al 90% del carico unitario di scostamento della proporzionalità dello 0,2% R_p 0,2.

Gli elementi di fissaggio di questi acciai hanno la tendenza a grippare durante il serraggio. Questo rischio può essere diminuito mediante l'uso di materiali diversi (A2 con A4), con una lubrificazione (es. Bisolfuro di molibdeno), con trattamenti speciali, con una minor velocità dell'avvitatore, oppure con un serraggio senza interruzione (un avvitatore ad impulsi non è adatto).

Dati Tecnici

Nel Catalogo sono presenti articoli che non hanno espliciti riferimenti a normative. (es. EN-ISO-DIN, ecc..)

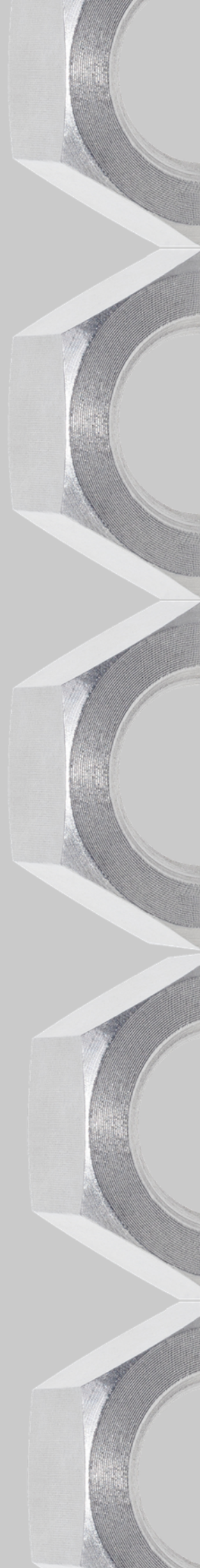
I dati tecnici di questi articoli sono puramente indicativi.

Possono subire variazioni minime da lotto a lotto a seconda della produzione e sono aggiornati al momento della stampa del Catalogo.

Confezionamento

Le quantità delle confezioni di tutti gli articoli presenti a catalogo possono subire variazioni a discrezione del fornitore.

Eventuali aggiornamenti saranno pubblicati sul sito www.inox-tirrenica.it.



inox·Tirrenica

BULLONERIA | ACCESSORI NAUTICI | RACCORDERIA | SOLAR

INOXTIRRENICA SRL

Via Monte Solarolo, 115
00054 - Fiumicino Isola Sacra (RM)

Tel. +39 06 65191201

Fax +39 06 65047490

info@inoxtirrenica.it