

A tutti i clienti Inox Tirrenica srl

Fiumicino, Luglio 2022

La vostra richiesta in merito alla Direttiva RoHS 2015/863 / UE.

Signore e signori,

grazie per la richiesta relativa all'attuale Direttiva RoHS.

La Direttiva UE 2015/863 / UE (RoHS III) aggiorna la Direttiva UE 2011/65 / UE (RoHS II) sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.

La direttiva è attuata dal "Electrical and Electronic Equipment Substances Ordinance. Ciò significa che le apparecchiature elettriche ed elettroniche, compresi cavi e pezzi di ricambio, che contengono più dello 0,1% in peso di piombo, mercurio, cromo esavalente (CrVI), PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP o percentuali superiori allo 0,01% in peso di cadmio, per materiale omogeneo, non possono essere immesse sul mercato.

Esistono delle deroghe per determinate sostanze e usi.

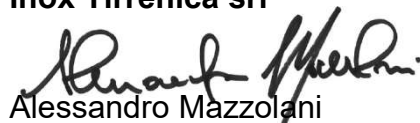
Per il piombo come elemento di lega, ad esempio, si applicano le eccezioni di cui all'allegato III:

- 6a. (acciaio massimo 0,35%),
- 6b. (leghe di alluminio max. 0,4%),
- 6c (leghe di rame max. 4%).

I dispositivi di fissaggio, in quanto tali, non rientrano nell'ambito di applicazione della presente Direttiva. Possono comportarsi diversamente se fanno parte delle apparecchiature elettriche ed elettroniche specificate nella Direttiva.

Alleghiamo la nostra dichiarazione di conformità.

Cordiali saluti
Inox Tirrenica srl


Alessandro Mazzolani
Ufficio Tecnico

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

EU Direttiva 2011/65/EU (RoHS II), aggiornamento 2015/863/EU (RoHS III) restrizione all'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Noi

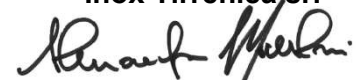
Azienda: **Inox Tirrenica srl**
Indirizzo: Via Monte Solarolo, 115
C.A.P./ Città: 00054 – Fiumicino Isola Sacra (RM)

Con la presente, dichiariamo che i dispositivi di fissaggio da noi forniti con le seguenti caratteristiche, basati sul metodo di prova DIN EN 15205 / DIN EN ISO 3613, sono conformi ai requisiti della Direttiva RoHS:

		Conforme in accordo con 2011/65/EU:
Materiali di base:	<ul style="list-style-type: none">- Acciaio- Acciaio inossidabile- Metalli non ferrosi- Plastiche (eccetto prodotti ignifughi)	<ul style="list-style-type: none">Allegato III 6a.Allegato IIAllegato III 6b., 6c.Allegato II
Rivestimenti:	<ul style="list-style-type: none">- Senza- Rivestimenti di zinco e leghe di zinco con passivazioni blu/trasparente- Rivestimenti di zinco a scaglie senza cromati (fZnnc)- Zincatura a caldo (tZn).	<ul style="list-style-type: none">Allegato IIAllegato IIAllegato IIAllegato II, III 6a. I
Riferimenti:	<ul style="list-style-type: none">- ISO 4042: Elementi di fissaggio – Sistemi di rivestimento elettrolitico- ISO 19598 (DIN 50979): Rivestimenti metallici - Rivestimenti elettrolitici di zinco e leghe di zinco su acciaio con trattamenti aggiuntivi esenti da Cr(VI)- ISO 12683: Rivestimenti di zinco depositati meccanicamente- ISO 8839: Proprietà meccaniche dei elementi di fissaggio in metalli non ferrosi- ISO 10683: Sistemi di rivestimento di zinco in scaglie applicati non elettroliticamente- ISO 10684: Elementi di fissaggio – Rivestimenti di zincatura a caldo- DIN EN ISO 3613 paragrafo 5.5.2: Metodi di prova per rivestimenti di cromatura.	

Luglio 2022

Inox Tirrenica srl


Alessandro Mazzolani
Ufficio Tecnico