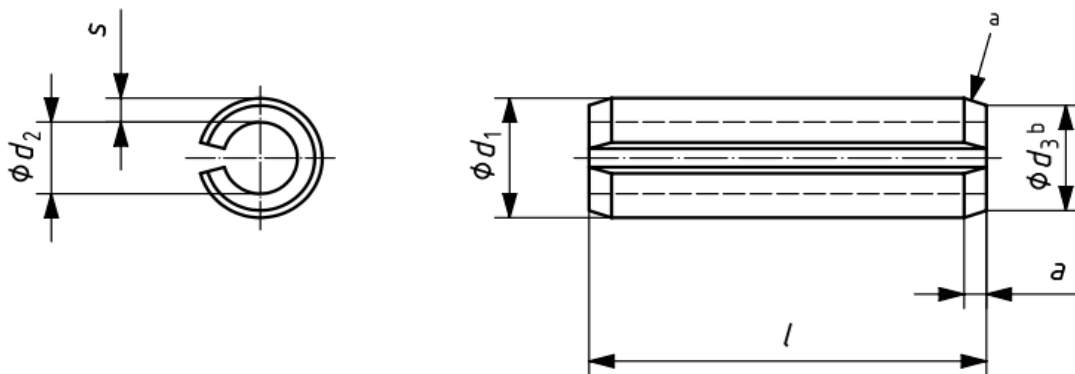


# DIN EN ISO 8752

Spina elastica con fenditura

Spring-type straight pins - Slotted, heavy duty



<sup>a</sup> Per le spine elastiche con fenditura con diametro nominale  $d_1 \geq 10$  mm, una configurazione a smusso singolo è opzionale a discrezione del fornitore.

<sup>a</sup> For slotted spring-type straight pins with a nominal diameter  $d_1 \geq 10$  mm, a single chamfer configuration is optional at the discretion of the supplier.

<sup>b</sup>  $d_3 < d_1$ , nom.



Materiale <i>Material</i>	Acciaio Inox Austenitico <i>Austenitic Stainless Steel</i>
	AISI301
	Lavorato a freddo <i>Cold worked</i>
Fenditura <i>Slot</i>	Forma e larghezza della fenditura a discrezione del fornitore. <i>Form and width of slot at the discretion of the supplier.</i>
Finitura superficiale <i>Surface finish</i>	Liscia <i>Plain</i>
Lavorazione <i>Workmanship</i>	Le spine devono essere prive di irregolarità o difetti dannosi. Nessuna sbavatura deve apparire su nessuna parte del perno. <i>Pins shall be free of irregularities or detrimental defects. No burrs shall appear on any part of the pin.</i>
Prova di resistenza al taglio <i>Shear strength test</i>	La prova deve essere conforme alla ISO 8749. <i>The test shall be in accordance with ISO 8749.</i>
Accettabilità <i>Acceptability</i>	La procedura di accettazione è specificata nella ISO 3269. <i>The acceptance procedure is specified in ISO 3269.</i>

		nom.	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	8	10		
$d_1$	prima del montaggio <i>before mounting</i>	max.	1,3	1,8	2,4	2,9	3,5	4,0	4,6	5,1	5,6	6,7	8,8	10,8		
		min.	1,2	1,7	2,3	2,8	3,3	3,8	4,4	4,9	5,4	6,4	8,5	10,5		
$d_2$	prima del montaggio <sup>a</sup> <i>before mounting<sup>a</sup></i>		0,8	1,1	1,5	1,8	2,1	2,3	2,8	2,9	3,4	4,0	5,5	6,5		
$a$		max	0,35	0,45	0,55	0,6	0,7	0,8	0,85	1,0	1,1	1,4	2,0	2,4		
		min.	0,15	0,25	0,35	0,4	0,5	0,6	0,65	0,8	1,1	1,4	2,0	2,4		
$s$			0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,75	0,8	1,0	1,0	1,2	1,5	2,0		
Resistenza al taglio minima KN <i>Minimum shear strength KN</i>			0,7	1,58	2,82	4,38	6,32	9,06	11,2	15,4	17,5	26	42,8	70,2		
		$I^c$														
		nom.	min.	max.												
4	3,75	4,25	●	●	●	●	●	●	●							
5	4,75	5,25	●	●	●	●	●	●	●	●						
6	5,75	6,25	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
8	7,75	8,25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
10	9,75	10,25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
12	11,5	12,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
14	13,5	14,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
16	15,5	16,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
18	17,5	18,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
20	19,5	20,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
22	21,5	22,5			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
24	23,5	24,5			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
26	25,5	26,5			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
28	27,5	28,5			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
30	29,5	30,5			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
32	31,5	32,5					●	●	●	●	●	●	●	●		
35	34,5	35,5					●	●	●	●	●	●	●	●		
40	39,5	40,5					●	●	●	●	●	●	●	●		
45	44,5	45,5							●	●	●	●	●	●		
50	49,5	50,5							●	●	●	●	●	●		
55	54,25	55,75									●	●	●	●		
60	59,25	60,75									●	●	●	●		
65	64,25	65,75									●	●	●	●		
70	69,25	70,75									●	●	●	●		
75	74,25	75,75									●	●	●	●		
80	79,25	80,75									●	●	●	●		
85	84,25	85,75										●	●	●		
90	89,25	90,75										●	●	●		
95	94,25	95,75										●	●	●		
100	99,25	100,75										●	●	●		
120	119,25	120,75											●	●		
140	139,25	140,75												●		
160	159,25	160,75												●		
180	179,25	180,75														
200	199,25	200,75														

In grigio le misure commerciali

The commercial size are Gray